FRAISE **Z1** MD E2 · ENDMILL **Z1** SC E2 · FRÄSER **Z1** HM E2

21026-5 Version vom 25.10.2026

SWISS MADE

E2 — SUBMIKRONKORN-SORTE HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG ABRASIVER WERKSTOFFE

λ = 45° Y = 30° — DRALLWINKEL 45° UND SCHNITTWINKEL 30°

Ø≤6 90° | Ø>6 45° — SCHARFER WINKEL Ø≤6 UND FASE BEI 45° Ø>6

MITTE- UND SEITENSCHNITT

l_1 2.2xD — SCHNITTLÄNGE 2.2XD

WERKZEUGLÄNGE STANDARD

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts

KATEGORIE	WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21026-5	
	Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm²	1a	○○○	0/3
		Rm 450–700 N/mm²	1b	○○○	0/3
		Rm 700–900 N/mm²	1c	○○○	0/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	○○○	0/3
	Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm²	2a	○○○	0/3
		Rm 650–950 N/mm²	2b	○○○	0/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	○○○	0/3
	Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○○	0/3
		57–67 HRC	3b	○○○	0/3
	Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○○	0/3
		> 32 HRC	4b	○○○	0/3
	Graphit Industriegraphit		5	●○○	1/3
	Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	○○○	0/3
		> 32 HRC	6b	○○○	0/3
	Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm²	7a	○○○	0/3
		600 < Rm N/mm²	7b	○○○	0/3
	Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	○○○	0/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	○○○	0/3
	Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm²	9a	●○○	1/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	●○○	1/3
	Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●○	2/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●●○	2/3
		Si > 5%	10c	○○○	0/3
	Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●●	3/3
		Duroplast	11b	●●●	3/3
	Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●○○	1/3
		Kohlefaser / KFK	12b	●○○	1/3
	Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●○○	1/3
		Platin	13b	○○○	0/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG

21026

ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (h10)	5 mm
d (h6)	5 mm
L	47 mm
l1	13 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	–
Z	1
Fase K	-
w° Kollisionswinkel	-

E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21026-5

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten