

E2

SUBMIKRONKORN-SORTE  
HOCHGESCHWINDIGKEITSABRASIVER  
WERKSTOFFE

$\lambda=42^{\circ}-45^{\circ}$   
 $\gamma=15^{\circ}$

VARIABLE  
DRALLWINKEL 42°  
BEARBEITUNGSSCHNITTWINKEL  
15°

angle  
vif

SCHARFER WINKEL

MITTE- UND  
SEITENSCHNITT

$h$   
1.5xD

SCHNITTLÄNGE  
1.5xD

WERKZEUGLÄNGE  
KURZ

UNREGELMÄSSIGE  
VERZÄHNUNG

$\lambda_2$   
 $\lambda_1$

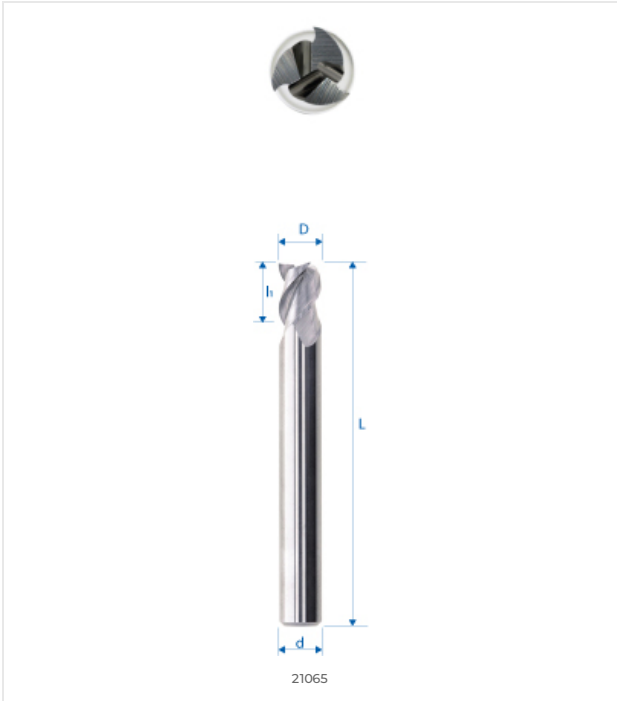
VARIABLE  
DRALLWINKEL

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| Werkstoffkompatibilität des Produkts |                          |                  |     |           |
|--------------------------------------|--------------------------|------------------|-----|-----------|
| KATEGORIE                            | WERKSTOFF                | SPEZIFIKATION    | GRP | 21065-2-6 |
| Legierte und unlegierte Stähle       | Unlegierte Stähle        | Rm < 450 N/mm²   | 1a  | ○○○ 0/3   |
|                                      |                          | Rm 450–700 N/mm² | 1b  | ○○○ 0/3   |
|                                      |                          | Rm 700–900 N/mm² | 1c  | ○○○ 0/3   |
|                                      |                          | Rm > 1200 N/mm²  | 1d  | ○○○ 0/3   |
| Rostfreie Stähle                     | Rostfreie Stähle         | Rm < 650 N/mm²   | 2a  | ○○○ 0/3   |
|                                      |                          | Rm 650–950 N/mm² | 2b  | ○○○ 0/3   |
|                                      |                          | Rm > 950 N/mm²   | 2c  | ○○○ 0/3   |
| Gehärtete Stähle                     | Gehärtete Stähle         | 44–56 HRC        | 3a  | ○○○ 0/3   |
|                                      |                          | 57–67 HRC        | 3b  | ○○○ 0/3   |
| Exotische Werkstoffe                 | Speziallegierungen       | < 32 HRC         | 4a  | ○○○ 0/3   |
|                                      |                          | > 32 HRC         | 4b  | ○○○ 0/3   |
| Graphit                              | Industriegraphit         |                  | 5   | ●○○ 1/3   |
| Gusseisen                            | Grau- / Kugelgraphitguss | < 32 HRC         | 6a  | ○○○ 0/3   |
|                                      |                          | > 32 HRC         | 6b  | ○○○ 0/3   |
| Titan                                | Titanlegierungen         | Rm < 600 N/mm²   | 7a  | ●○○ 1/3   |
|                                      |                          | 600 < Rm N/mm²   | 7b  | ●○○ 1/3   |
| Nickellegierungen                    | Inconel, Hastelloy       | Rm < 1000 N/mm²  | 8a  | ○○○ 0/3   |
|                                      |                          | Rm > 1000 N/mm²  | 8b  | ○○○ 0/3   |
| Kupfer, Messing, Bronze              | Kupferbasis              | Rm < 850 N/mm²   | 9a  | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | Rm > 850 N/mm²   | 9b  | ●●● 3/3   |
| Aluminium                            | Aluminiumlegierungen     | Si < 0.5%        | 10a | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | 0.5% < Si < 5%   | 10b | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | Si > 5%          | 10c | ○○○ 0/3   |
| Kunststoffe                          | Technische Kunststoffe   | Thermoplast      | 11a | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | Duroplast        | 11b | ●●● 3/3   |
| Verbundwerkstoffe                    | Faserverbundwerkstoffe   | Glasfaser / GFK  | 12a | ●○○ 1/3   |
|                                      |                          | Kohlefaser / KFK | 12b | ●○○ 1/3   |
| Edelmetalle                          | Gold, Platin, Silber     | Gold             | 13a | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | Platin           | 13b | ○○○ 0/3   |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASSE           |       |
|---------------------|-------|
| D (0 / -0.01)       | 2 mm  |
| d (h5)              | 6 mm  |
| L                   | 50 mm |
| l1                  | 3 mm  |
| l3                  | –     |
| d3                  | –     |
| R                   | –     |
| e                   | –     |
| Z                   | 3     |
| Fase K              | –     |
| w° Kollisionswinkel | 10°   |

