

FRAISE-DE-FINITION-MD-E2+-EZI-ALPHA · FINISHING-  
ENDMILL-SC-E2+-EZI-ALPHA · SCHLICHTFRÄSER-HM-  
E2+-EZI-ALPHA



SWISS MADE

21144A-16 Version vom 11.09.2026

E2

SUBMIKRONKORN-SORTE  
HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG  
ABRASIVER WERKSTOFFE

$\lambda = 45^\circ$   
 $\gamma = 8^\circ$

DRALLWINKEL  $45^\circ$  UND  
SCHNITTWINKEL  $8^\circ$

$0 \leq \phi \leq 6$   
 $90^\circ$   $45^\circ$

SCHARFER WINKEL  $0 \leq \phi$   
UND FASE BEI  $45^\circ$   $0 > \phi$



MITTE- UND  
SEITENSCHNITT

$l_1$   
 $3 \times D$

SCHNITTLÄNGE  $3 \times D$



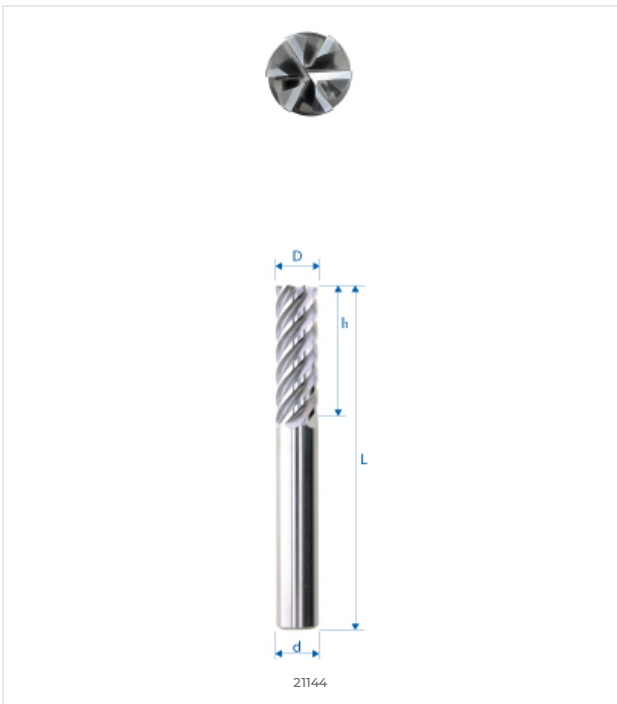
WERKZEUGLÄNGE LANG

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| Werkstoffkompatibilität des Produkts |                          |                              |     |           |
|--------------------------------------|--------------------------|------------------------------|-----|-----------|
| KATEGORIE                            | WERKSTOFF                | SPEZIFIKATION                | GRP | 21144A-16 |
| Legierte und unlegierte Stähle       | Unlegierte Stähle        | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ●●● 3/3   |
| Rostfreie Stähle                     | Rostfreie Stähle         | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ●●● 3/3   |
| Gehärtete Stähle                     | Gehärtete Stähle         | 44–56 HRC                    | 3a  | ●●○ 2/3   |
|                                      |                          | 57–67 HRC                    | 3b  | ●○○ 1/3   |
|                                      |                          |                              |     |           |
| Exotische Werkstoffe                 | Speziallegierungen       | < 32 HRC                     | 4a  | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | > 32 HRC                     | 4b  | ●●○ 2/3   |
| Graphit                              | Industriegraphit         |                              | 5   | ●●○ 2/3   |
|                                      |                          |                              |     |           |
| Gusseisen                            | Grau- / Kugelgraphitguss | < 32 HRC                     | 6a  | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | > 32 HRC                     | 6b  | ●●● 3/3   |
| Titan                                | Titanlegierungen         | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ●●● 3/3   |
| Nickellegierungen                    | Inconel, Hastelloy       | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ●●○ 2/3   |
|                                      |                          | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ●●○ 2/3   |
| Kupfer, Messing, Bronze              | Kupferbasis              | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ●○○ 1/3   |
|                                      |                          | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ●○○ 1/3   |
| Aluminium                            | Aluminiumlegierungen     | Si < 0.5%                    | 10a | ●○○ 1/3   |
|                                      |                          | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ●○○ 1/3   |
|                                      |                          | Si > 5%                      | 10c | ●●○ 2/3   |
| Kunststoffe                          | Technische Kunststoffe   | Thermoplast                  | 11a | ●○○ 1/3   |
|                                      |                          | Duroplast                    | 11b | ●○○ 1/3   |
| Verbundwerkstoffe                    | Faserverbundwerkstoffe   | Glasfaser / GFK              | 12a | ●○○ 1/3   |
|                                      |                          | Kohlefaser / KFK             | 12b | ●○○ 1/3   |
| Edelmetalle                          | Gold, Platin, Silber     | Gold                         | 13a | ●○○ 1/3   |
|                                      |                          | Platin                       | 13b | ●○○ 1/3   |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASSE           |       |
|---------------------|-------|
| D (0 / -0.01)       | 16 mm |
| d (h5)              | 16 mm |
| L                   | 92 mm |
| l1                  | 38 mm |
| l3                  | –     |
| d3                  | –     |
| R                   | –     |
| e                   | –     |
| Z                   | 8     |
| Fase K              | 0.1   |
| w° Kollisionswinkel | –     |



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/21144A-16

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Alle Rechte vorbehalten