

FRAISE-DE-FINITION-MD-E2+-EZI-DUR · FINISHING-  
ENDMILL-SC-E2+-EZI-DUR · SCHLICHTFRÄSER-HM-E2+-  
EZI-DUR



SWISS MADE

21144X-5-6 Version vom 11.09.2026

E2

SUBMIKRONKORN-SORTE  
HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG  
ABRASIVER WERKSTOFFE

$\lambda = 45^\circ$   
 $\gamma = 8^\circ$

DRALLWINKEL 45° UND  
SCHNITTWINKEL 8°

$0 \leq \alpha \leq 6$   
 $90^\circ \leq \beta \leq 45^\circ$

SCHARFER WINKEL  $0 \leq \alpha \leq 6$   
UND FASE BEI  $45^\circ \leq \beta \leq 45^\circ$

MITTE- UND  
SEITENSCHNITT

$l_1$   
3xD

SCHNITTLÄNGE 3XD

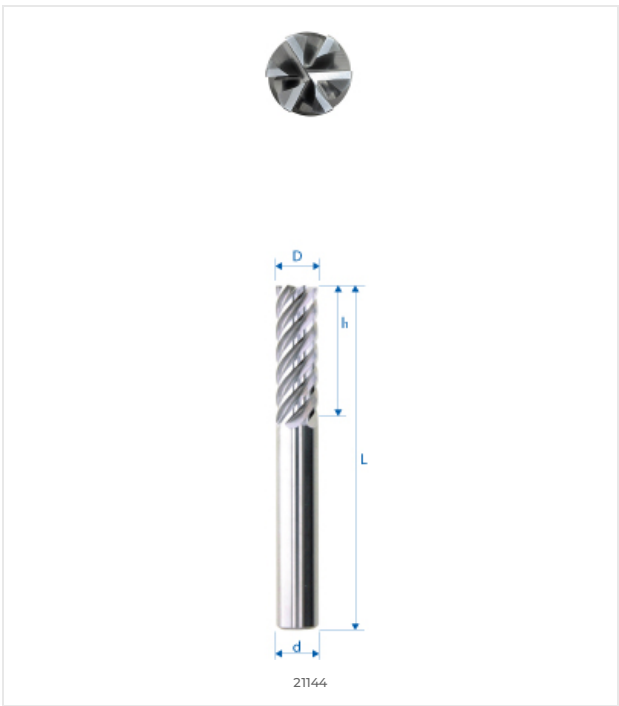
WERKZEUGLÄNGE LANG

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| Werkstoffkompatibilität des Produkts |                          |                              |     |            |
|--------------------------------------|--------------------------|------------------------------|-----|------------|
| KATEGORIE                            | WERKSTOFF                | SPEZIFIKATION                | GRP | 21144X-5-6 |
| Legierte und unlegierte Stähle       | Unlegierte Stähle        | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ●●○ 2/3    |
|                                      |                          | Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ●●○ 2/3    |
|                                      |                          | Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ●●○ 2/3    |
|                                      |                          | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ●●○ 2/3    |
| Rostfreie Stähle                     | Rostfreie Stähle         | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ●●○ 2/3    |
|                                      |                          | Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ●●○ 2/3    |
|                                      |                          | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ●●○ 2/3    |
| Gehärtete Stähle                     | Gehärtete Stähle         | 44–56 HRC                    | 3a  | ●●● 3/3    |
|                                      |                          | 57–67 HRC                    | 3b  | ●●● 3/3    |
|                                      |                          |                              |     |            |
| Exotische Werkstoffe                 | Speziallegierungen       | < 32 HRC                     | 4a  | ●●● 3/3    |
|                                      |                          | > 32 HRC                     | 4b  | ●●● 3/3    |
| Graphit                              | Industriegraphit         |                              | 5   | ●○○ 1/3    |
|                                      |                          |                              |     |            |
| Gusseisen                            | Grau- / Kugelgraphitguss | < 32 HRC                     | 6a  | ●●○ 2/3    |
|                                      |                          | > 32 HRC                     | 6b  | ●●○ 2/3    |
| Titan                                | Titanlegierungen         | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ●●○ 2/3    |
|                                      |                          | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ●●○ 2/3    |
| Nickellegierungen                    | Inconel, Hastelloy       | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ●●● 3/3    |
|                                      |                          | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ●●● 3/3    |
| Kupfer, Messing, Bronze              | Kupferbasis              | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ○○○ 0/3    |
|                                      |                          | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ○○○ 0/3    |
| Aluminium                            | Aluminiumlegierungen     | Si < 0.5%                    | 10a | ●○○ 1/3    |
|                                      |                          | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ●○○ 1/3    |
|                                      |                          | Si > 5%                      | 10c | ●●○ 2/3    |
| Kunststoffe                          | Technische Kunststoffe   | Thermoplast                  | 11a | ○○○ 0/3    |
|                                      |                          | Duroplast                    | 11b | ○○○ 0/3    |
| Verbundwerkstoffe                    | Faserverbundwerkstoffe   | Glasfaser / GFK              | 12a | ●○○ 1/3    |
|                                      |                          | Kohlefaser / KFK             | 12b | ●○○ 1/3    |
| Edelmetalle                          | Gold, Platin, Silber     | Gold                         | 13a | ●○○ 1/3    |
|                                      |                          | Platin                       | 13b | ●○○ 1/3    |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASSE           |       |
|---------------------|-------|
| D (0 / -0.01)       | 5 mm  |
| d (h5)              | 6 mm  |
| L                   | 57 mm |
| l1                  | 16 mm |
| l3                  | –     |
| d3                  | –     |
| R                   | –     |
| e                   | –     |
| Z                   | 6     |
| Fase K              | –     |
| w° Kollisionswinkel | 1.7°  |



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/21144X-5-6