

FRAISE-TORIQUE-MD-E2-+-EZI-ALPHA · TORIC-
ENDMILL-MD-E2-+-EZI-ALPHA · TORISCHE-FRÄSE-HM-
E2-+-EZI-ALPHA



SWISS MADE

21372A-12-R1.5 Version vom 11.09.2026

E2

SUBMIKRONKORN-SORTE
HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG
ABRASIVER WERKSTOFFE

$\lambda=32^{\circ}-38^{\circ}$
 $\gamma=10^{\circ}$

VARIABLE DRALLWINKEL
32°
10°

ECKENRADIUS

MITTE- UND SEITENSCHNITT

h
2.2xD

SCHNITTLÄNGE
2.2xD

WERKZEUGLÄNGE
STANDARD

UNREGELMÄSSIGE
VERZÄHNUNG

λ_2
 λ_1

VARIABLE DRALLWINKEL

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts					
KATEGORIE	WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21372A-12-R1.5	
Legierte und unlegierte Stähle	Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm²	1a	●●●	3/3
		Rm 450–700 N/mm²	1b	●●●	3/3
		Rm 700–900 N/mm²	1c	●●●	3/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	●●○	2/3
Rostfreie Stähle	Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm²	2a	●●●	3/3
		Rm 650–950 N/mm²	2b	●●●	3/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	●●●	3/3
Gehärtete Stähle	Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	●●○	2/3
		57–67 HRC	3b	●○○	1/3
Exotische Werkstoffe	Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●○○	1/3
		> 32 HRC	4b	●○○	1/3
Graphit	Industriegraphit		5	●●○	2/3
Gusseisen	Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●●	3/3
		> 32 HRC	6b	●●●	3/3
Titan	Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm²	7a	●●○	2/3
		600 < Rm N/mm²	7b	●●●	3/3
Nickellegierungen	Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●○○	1/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	●○○	1/3
Kupfer, Messing, Bronze	Kupferbasis	Rm < 850 N/mm²	9a	●○○	1/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	●○○	1/3
Aluminium	Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●○○	1/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●○○	1/3
		Si > 5%	10c	●●○	2/3
Kunststoffe	Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●○○	1/3
		Duroplast	11b	●○○	1/3
Verbundwerkstoffe	Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●○	2/3
		Kohlefaser / KFK	12b	●●○	2/3
Edelmetalle	Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●○	2/3
		Platin	13b	●○○	1/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	12 mm
d (h5)	12 mm
L	83 mm
l1	26 mm
l3	–
d3	–
R	1.5 mm
e	–
Z	3
Fase K	–
w° Kollisionswinkel	–



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21372A-12-R1.5

