

FRAISE-TORIQUE-MD-E2-+-EZI-DIAM · TORIC-ENDMILL-
MD-E2-+-EZI-DIAM · TORISCHE-FRÄSE-HM-E2-+-EZI-
DIAM



SWISS MADE

21372D-12-R1.5

Version vom 11.09.2026

E2
SUBMIKRONKORN-SORTE
HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG
ABRASIVER WERKSTOFFE

**VARIABLE DRALLWINKEL 32°
Y=10°**

ECKENRADIUS

MITTE- UND SEITENSCHNITT

SCHNITTLÄNGE 2.2xD

WERKZEUGLÄNGE STANDARD

UNREGELMÄSSIGE VERZÄHNUNG

VARIABLE DRALLWINKEL

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts				
KATEGORIE	WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21372D-12-R1.5
Legierte und unlegierte Stähle	Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm²	1a	○○○ 0/3
		Rm 450–700 N/mm²	1b	○○○ 0/3
		Rm 700–900 N/mm²	1c	○○○ 0/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	○○○ 0/3
Rostfreie Stähle	Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm²	2a	○○○ 0/3
		Rm 650–950 N/mm²	2b	○○○ 0/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	○○○ 0/3
Gehärtete Stähle	Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○○ 0/3
		57–67 HRC	3b	○○○ 0/3
Exotische Werkstoffe	Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	4b	○○○ 0/3
Graphit	Industriegraphit		5	●●● 3/3
Gusseisen	Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	6b	○○○ 0/3
Titan	Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm²	7a	○○○ 0/3
		600 < Rm N/mm²	7b	○○○ 0/3
Nickellegierungen	Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	○○○ 0/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	○○○ 0/3
Kupfer, Messing, Bronze	Kupferbasis	Rm < 850 N/mm²	9a	●●○ 2/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	●●○ 2/3
Aluminium	Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●○○ 1/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●●○ 2/3
		Si > 5%	10c	●●● 3/3
Kunststoffe	Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	○○○ 0/3
		Duroplast	11b	○○○ 0/3
Verbundwerkstoffe	Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●● 3/3
		Kohlefaser / KFK	12b	●●● 3/3
Edelmetalle	Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●○○ 1/3
		Platin	13b	●●● 3/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	12 mm
d (h5)	12 mm
L	83 mm
l1	26 mm
l3	–
d3	–
R	1.5 mm
e	–
Z	3
Fase K	–
w° Kollisionswinkel	–



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21372D-12-R1.5

