

FRAISE-HÉMISPHERIQUE Z2 · BALL-NOSE-ENDMILL Z2 ·
HALBRUND-FRÄSER Z2



21416D-8 Version vom 10.09.2026



E2

SUBMIKRONKORN-SORTE
HOCHGESCHWINDIGKEITSABRASIVER
WERKSTOFFE

$\lambda = 40^\circ$
 $Y = 20^\circ$

VARIABLE
DRALLWINKEL 40°
ABRASIVSCHNITTWINKEL
20°

U

HALBRUNDFORM

MITTE- UND
SEITENSCHNITT

l_1
2.2xD

SCHNITTLÄNGE 2.2XD

l_3

NUTZBARE LÄNGE

WERKZEUGLÄNGE
STANDARD

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts				
KATEGORIE	WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21416D-8
Legierte und unlegierte Stähle	Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	○○○ 0/3
		Rm 450–700 N/mm ²	1b	○○○ 0/3
		Rm 700–900 N/mm ²	1c	○○○ 0/3
		Rm > 1200 N/mm ²	1d	○○○ 0/3
Rostfreie Stähle	Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	○○○ 0/3
		Rm 650–950 N/mm ²	2b	○○○ 0/3
		Rm > 950 N/mm ²	2c	○○○ 0/3
Gehärtete Stähle	Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○○ 0/3
		57–67 HRC	3b	○○○ 0/3
Exotische Werkstoffe	Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	4b	○○○ 0/3
Graphit	Industriegraphit		5	●●● 3/3
Gusseisen	Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	6b	○○○ 0/3
Titan	Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	○○○ 0/3
		600 < Rm N/mm ²	7b	○○○ 0/3
Nickellegierungen	Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○○ 0/3
		Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○○ 0/3
Kupfer, Messing, Bronze	Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●● 3/3
		Rm > 850 N/mm ²	9b	●●● 3/3
Aluminium	Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●○○ 1/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●●● 3/3
		Si > 5%	10c	●●● 3/3
Kunststoffe	Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	○○○ 0/3
		Duroplast	11b	○○○ 0/3
Verbundwerkstoffe	Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●● 3/3
		Kohlefaser / KFK	12b	●●● 3/3
Edelmetalle	Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●○○ 1/3
		Platin	13b	●●● 3/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	8 mm
d (h5)	8 mm
L	63 mm
l1	19 mm
l3	26 mm
d3	–
R	4 mm
e	–
Z	2
Fase K	–
w° Kollisionswinkel	–



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21416D-8