

FRAISE-A-CHANFREINER-BI-FACE-90°-Z:4-MD-E2 ·
BEVEL-MILLING-CUTTER-BI-FACE-90°-Z:4-CARBIDE-E2 ·
FASENFRAESER-BI-FACE-90°-Z:4-HM-E2



SWISS MADE

21735-6.4 Version vom 11.09.2026

E2

SUBMIKRONKORN-SORTE
HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG
ABRASIVER WERKSTOFFE

$\lambda = 0^\circ$
 $\gamma = 8^\circ$

WERKZEUGWINKEL LAMBDA 0° GAMMA 8°



DOPPELSEITIGER 45°-FASENFRÄSER



NUR SEITENSCHNITT

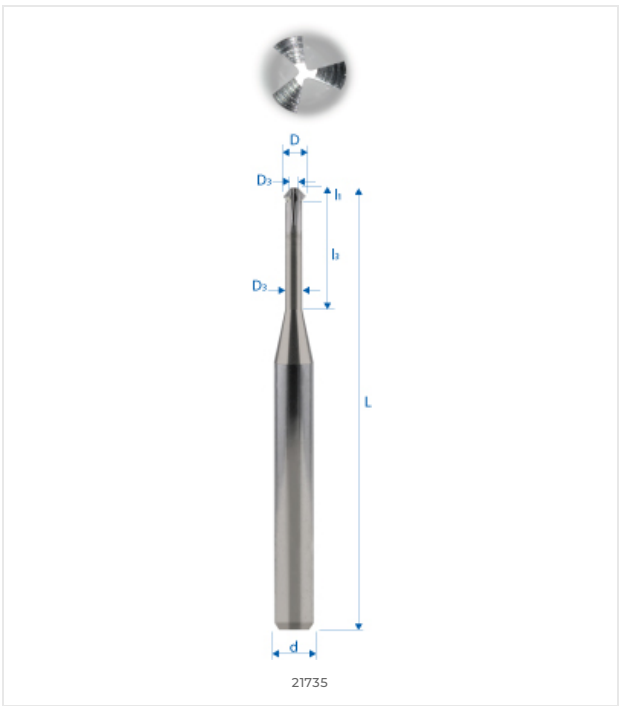
WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●● Gut (2/3) ●●● Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts

KATEGORIE	WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21735-6.4
Legierte und unlegierte Stähle	Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●● 1/3
		Rm 450–700 N/mm ²	1b	●●● 1/3
		Rm 700–900 N/mm ²	1c	●●● 1/3
		Rm > 1200 N/mm ²	1d	○○○ 0/3
Rostfreie Stähle	Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●● 1/3
		Rm 650–950 N/mm ²	2b	●●● 1/3
		Rm > 950 N/mm ²	2c	○○○ 0/3
Gehärtete Stähle	Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○○ 0/3
		57–67 HRC	3b	○○○ 0/3
		> 67 HRC	3c	○○○ 0/3
Exotische Werkstoffe	Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	4b	○○○ 0/3
Graphit	Industriegraphit		5	●●● 1/3
Gusseisen	Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	6b	○○○ 0/3
Titan	Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●● 1/3
		600 < Rm N/mm ²	7b	●●● 1/3
Nickellegierungen	Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○○ 0/3
		Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○○ 0/3
Kupfer, Messing, Bronze	Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●● 3/3
		Rm > 850 N/mm ²	9b	●●● 3/3
Aluminium	Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●● 3/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●●● 3/3
		Si > 5%	10c	○○○ 0/3
Kunststoffe	Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●● 3/3
		Duroplast	11b	●●● 3/3
Verbundwerkstoffe	Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●● 1/3
		Kohlefaser / KFK	12b	●●● 1/3
Edelmetalle	Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●● 3/3
		Platin	13b	○○○ 0/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	6.4 mm
d (h5)	8 mm
L	82 mm
l1	2.2 mm
l3	21 mm
d3	–
R	–
e	–
Z	4
Fase K	–
w° Kollisionswinkel	2°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21735-6.4

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten