

# FRAISE-D'ÉBAUCHE-MD-E2-+-EZI-ALPHA-POUR-MATÉRIAUX-DIFFICILES · ROUGHING-ENDMILL-SC-E2-+-EZI-ALPHA-FOR-DIFFICULT-MATERIALS · SCHAFT-SCHRUPPFRÄSER-HM-E2-+-EZI-ALPHA-FÜR-HARTE-WERKSTOFFE



SWISS MADE

22132A-8

Version vom 11.09.2026

**E2**

SUBMIKRONKORN-SORTE  
HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG  
ABRASIVER  
WERKSTOFFE

DRALLWINKEL 50°  
UND SCHNITTWINKEL  
Y = -12°

FASE BEI 45° / HÖHE  
0.05 BIS 0.15 MM

MITTE- UND  
SEITENSCHNITT

SCHNITTLÄNGE 1.5xD

WERKZEUGLÄNGE  
STANDARD

UNREGELMÄSSIGE  
VERZÄHNUNG

## WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●● Gut (2/3) ●○ Möglich (1/3) ○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts

| KATEGORIE                      | WERKSTOFF                | SPEZIFIKATION                | GRP | 22132A-8  |
|--------------------------------|--------------------------|------------------------------|-----|-----------|
| Legierte und unlegierte Stähle | Unlegierte Stähle        | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ○ ○ ○ 0/3 |
|                                |                          | Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ○ ○ ○ 0/3 |
|                                |                          | Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ● ○ ○ 1/3 |
|                                |                          | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ● ● ● 3/3 |
| Rostfreie Stähle               | Rostfreie Stähle         | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ○ ○ ○ 0/3 |
|                                |                          | Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ● ○ ○ 1/3 |
|                                |                          | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ● ● ○ 2/3 |
| Gehärtete Stähle               | Gehärtete Stähle         | 44–56 HRC                    | 3a  | ● ● ● 3/3 |
|                                |                          | 57–67 HRC                    | 3b  | ● ● ○ 2/3 |
| Exotische Werkstoffe           | Speziallegierungen       | < 32 HRC                     | 4a  | ● ● ● 3/3 |
|                                |                          | > 32 HRC                     | 4b  | ● ● ● 3/3 |
| Graphit                        | Industriegraphit         |                              | 5   | ○ ○ ○ 0/3 |
| Gusseisen                      | Grau- / Kugelgraphitguss | < 32 HRC                     | 6a  | ● ○ ○ 1/3 |
|                                |                          | > 32 HRC                     | 6b  | ● ○ ○ 1/3 |
| Titan                          | Titanlegierungen         | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ● ○ ○ 1/3 |
|                                |                          | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ● ○ ○ 1/3 |
| Nickellegierungen              | Inconel, Hastelloy       | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ● ● ● 3/3 |
|                                |                          | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ● ● ● 3/3 |
| Kupfer, Messing, Bronze        | Kupferbasis              | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ○ ○ ○ 0/3 |
|                                |                          | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ○ ○ ○ 0/3 |
| Aluminium                      | Aluminiumlegierungen     | Si < 0.5%                    | 10a | ○ ○ ○ 0/3 |
|                                |                          | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ○ ○ ○ 0/3 |
|                                |                          | Si > 5%                      | 10c | ○ ○ ○ 0/3 |
| Kunststoffe                    | Technische Kunststoffe   | Thermoplast                  | 11a | ○ ○ ○ 0/3 |
|                                |                          | Duroplast                    | 11b | ○ ○ ○ 0/3 |
| Verbundwerkstoffe              | Faserverbundwerkstoffe   | Glasfaser / GFK              | 12a | ○ ○ ○ 0/3 |
|                                |                          | Kohlefaser / KFK             | 12b | ○ ○ ○ 0/3 |
| Edelmetalle                    | Gold, Platin, Silber     | Gold                         | 13a | ○ ○ ○ 0/3 |
|                                |                          | Platin                       | 13b | ○ ○ ○ 0/3 |

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



## ABMESSUNGEN

| NENNMASSE           |       |
|---------------------|-------|
| D (0 / -0.01)       | 8 mm  |
| d (h5)              | 8 mm  |
| L                   | 63 mm |
| l1                  | 12 mm |
| l3                  | –     |
| d3                  | –     |
| R                   | –     |
| e                   | –     |
| Z                   | 4     |
| Fase K              | 0.1   |
| w° Kollisionswinkel | –     |



E-SHOP / EZI CUT  
[eskenazi.ch/eshop/22132A-8](https://eskenazi.ch/eshop/22132A-8)

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Alle Rechte vorbehalten