



**E2**

SUBMIKRONKORN-SORTE  
HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG  
ABRASIVER WERKSTOFFE



$\lambda=32^{\circ}\text{--}38^{\circ}$   
 $Y=10^{\circ}$

VARIABLE DRALLWINKEL 32°  
BEARBEITUNGSSCHNITTWINKEL 10°



$\phi \leq 6$   $\phi > 6$   
90° 45°

SCHARFER WINKEL  
Ø≤6 UND FASE BEI 45° Ø>6



MITTE- UND SEITENSCHNITT



$h$   
2.2xD

SCHNITTLÄNGE 2.2xD



WERKZEUGLÄNGE STANDARD



UNREGELMÄSSIGE VERZÄHNUNG



$\lambda_2$   
 $\lambda_1$

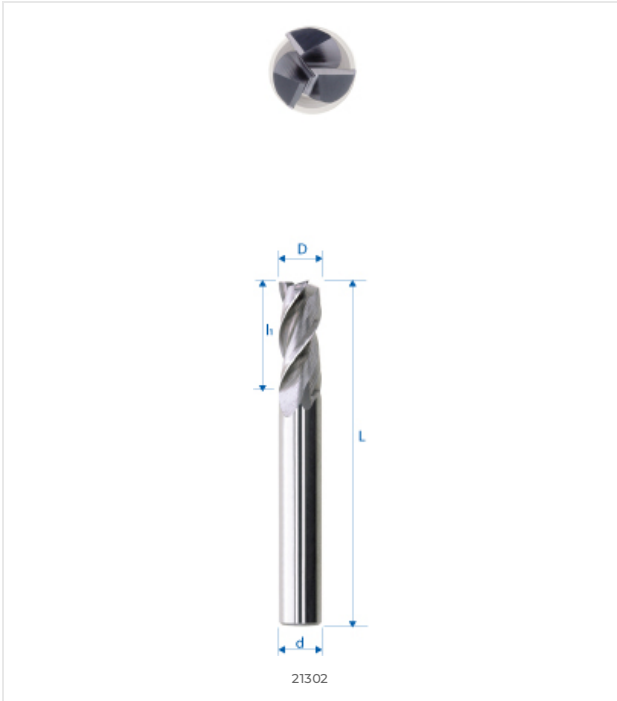
VARIABLE DRALLWINKEL

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| Werkstoffkompatibilität des Produkts |                          |                              |     |             |
|--------------------------------------|--------------------------|------------------------------|-----|-------------|
| KATEGORIE                            | WERKSTOFF                | SPEZIFIKATION                | GRP | 22302-6.5-8 |
| Legierte und unlegierte Stähle       | Unlegierte Stähle        | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ●○○ 1/3     |
|                                      |                          | Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ○○○ 0/3     |
|                                      |                          | Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ○○○ 0/3     |
|                                      |                          | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ○○○ 0/3     |
| Rostfreie Stähle                     | Rostfreie Stähle         | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ○○○ 0/3     |
|                                      |                          | Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ○○○ 0/3     |
|                                      |                          | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ○○○ 0/3     |
| Gehärtete Stähle                     | Gehärtete Stähle         | 44–56 HRC                    | 3a  | ○○○ 0/3     |
|                                      |                          | 57–67 HRC                    | 3b  | ○○○ 0/3     |
| Exotische Werkstoffe                 | Speziallegierungen       | < 32 HRC                     | 4a  | ○○○ 0/3     |
|                                      |                          | > 32 HRC                     | 4b  | ○○○ 0/3     |
| Graphit                              | Industriegraphit         |                              | 5   | ●○○ 1/3     |
| Gusseisen                            | Grau- / Kugelgraphitguss | < 32 HRC                     | 6a  | ○○○ 0/3     |
|                                      |                          | > 32 HRC                     | 6b  | ○○○ 0/3     |
| Titan                                | Titanlegierungen         | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ●○○ 1/3     |
|                                      |                          | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ●○○ 1/3     |
| Nickellegierungen                    | Inconel, Hastelloy       | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ○○○ 0/3     |
|                                      |                          | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ○○○ 0/3     |
| Kupfer, Messing, Bronze              | Kupferbasis              | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ●●● 3/3     |
|                                      |                          | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ●●● 3/3     |
| Aluminium                            | Aluminiumlegierungen     | Si < 0.5%                    | 10a | ●●○ 2/3     |
|                                      |                          | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ●●○ 2/3     |
|                                      |                          | Si > 5%                      | 10c | ○○○ 0/3     |
| Kunststoffe                          | Technische Kunststoffe   | Thermoplast                  | 11a | ●●○ 2/3     |
|                                      |                          | Duroplast                    | 11b | ●●○ 2/3     |
| Verbundwerkstoffe                    | Faserverbundwerkstoffe   | Glasfaser / GFK              | 12a | ●○○ 1/3     |
|                                      |                          | Kohlefaser / KFK             | 12b | ●○○ 1/3     |
| Edelmetalle                          | Gold, Platin, Silber     | Gold                         | 13a | ●●● 3/3     |
|                                      |                          | Platin                       | 13b | ○○○ 0/3     |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASSE           |        |
|---------------------|--------|
| D (0 / -0.01)       | 6.5 mm |
| d (h5)              | 8 mm   |
| L                   | 63 mm  |
| l1                  | 16 mm  |
| l3                  | –      |
| d3                  | –      |
| R                   | –      |
| e                   | –      |
| Z                   | 3      |
| Fase K              | 0.1    |
| w° Kollisionswinkel | 2.4°   |

