

FRAISE-D'ÉBAUCHE-À-PROFIL-PLAT-MD-E2-+-EZI-  
ALPHA-+L3 · ROUGHING-ENDMILL-FINE-PROFILE-SC-E2-  
+-EZI-ALPHA · SCHAFT-SCHRUPPFRÄSER-FEIN-PROFIL-  
HM-E2-+-EZI-ALPHA



SWISS MADE

22535A-16 Version vom 10.09.2026

E2

SUBMIKRONKORN-SORTE  
HOCHGESCHWINDIGKEIT  
ABRASIVER WERKSTOFFE

$\lambda=45^{\circ}-47^{\circ}$   
 $\gamma=15^{\circ}$

VARIABLE DRALLWINKEL  
FEIN-ABBLINDUNG  
SCHNITTWINKEL 15°

45°

FASE BEI 45°

MITTE- UND SEITENSCHNITT

$l_1$   
2.5xD

SCHNITTLÄNGE  
2.5xD

$l_3$

NUTZBARE LÄNGE

WERKZEUGLÄNGE  
STANDARD

UNREGELMÄSSIGE  
VERZÄHNUNG

$\lambda_2$   
 $\lambda_1$

VARIABLE DRALLWINKEL

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| Werkstoffkompatibilität des Produkts |                          |                  |     |           |
|--------------------------------------|--------------------------|------------------|-----|-----------|
| KATEGORIE                            | WERKSTOFF                | SPEZIFIKATION    | GRP | 22535A-16 |
| Legierte und unlegierte Stähle       | Unlegierte Stähle        | Rm < 450 N/mm²   | 1a  | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | Rm 450–700 N/mm² | 1b  | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | Rm 700–900 N/mm² | 1c  | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | Rm > 1200 N/mm²  | 1d  | ●○○ 1/3   |
| Rostfreie Stähle                     | Rostfreie Stähle         | Rm < 650 N/mm²   | 2a  | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | Rm 650–950 N/mm² | 2b  | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | Rm > 950 N/mm²   | 2c  | ●●● 3/3   |
| Gehärtete Stähle                     | Gehärtete Stähle         | 44–56 HRC        | 3a  | ○○○ 0/3   |
|                                      |                          | 57–67 HRC        | 3b  | ○○○ 0/3   |
| Exotische Werkstoffe                 | Speziallegierungen       | < 32 HRC         | 4a  | ●○○ 1/3   |
|                                      |                          | > 32 HRC         | 4b  | ●○○ 1/3   |
| Graphit                              | Industriegraphit         |                  | 5   | ○○○ 0/3   |
| Gusseisen                            | Grau- / Kugelgraphitguss | < 32 HRC         | 6a  | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | > 32 HRC         | 6b  | ●●● 3/3   |
| Titan                                | Titanlegierungen         | Rm < 600 N/mm²   | 7a  | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | 600 < Rm N/mm²   | 7b  | ●●● 3/3   |
| Nickellegierungen                    | Inconel, Hastelloy       | Rm < 1000 N/mm²  | 8a  | ●○○ 1/3   |
|                                      |                          | Rm > 1000 N/mm²  | 8b  | ●○○ 1/3   |
| Kupfer, Messing, Bronze              | Kupferbasis              | Rm < 850 N/mm²   | 9a  | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | Rm > 850 N/mm²   | 9b  | ●●● 3/3   |
| Aluminium                            | Aluminiumlegierungen     | Si < 0.5%        | 10a | ○○○ 0/3   |
|                                      |                          | 0.5% < Si < 5%   | 10b | ○○○ 0/3   |
|                                      |                          | Si > 5%          | 10c | ○○○ 0/3   |
| Kunststoffe                          | Technische Kunststoffe   | Thermoplast      | 11a | ○○○ 0/3   |
|                                      |                          | Duroplast        | 11b | ○○○ 0/3   |
| Verbundwerkstoffe                    | Faserverbundwerkstoffe   | Glasfaser / GFK  | 12a | ○○○ 0/3   |
|                                      |                          | Kohlefaser / KFK | 12b | ○○○ 0/3   |
| Edelmetalle                          | Gold, Platin, Silber     | Gold             | 13a | ●●● 3/3   |
|                                      |                          | Platin           | 13b | ●●○ 2/3   |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASSE           |       |
|---------------------|-------|
| D (0 / -0.01)       | 16 mm |
| d (h5)              | 16 mm |
| L                   | 92 mm |
| l1                  | 32 mm |
| l3                  | 43 mm |
| d3                  | –     |
| R                   | –     |
| e                   | –     |
| Z                   | 4     |
| Fase K              | 0.4   |
| w° Kollisionswinkel | –     |



E-SHOP / EZI CUT



[eskenazi.ch/eshop/22535A-16](https://eskenazi.ch/eshop/22535A-16)

Alle Rechte vorbehalten