

FRAISE-UGV-MD-E2-+-EZI-DUR-POUR-MÉTAUX-DURS ·  
ENDMILL-FOR-HSC-E2-+-EZI-DUR- · SCHAFTFRÄSER-  
HSC-HM-E2-+-EZI-DUR-



SWISS MADE

23141X-4-6

Version vom 11.09.2026

E2

SUBMIKRONKORN-SORTE  
HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG  
ABRASIVER WERKSTOFFE

$\lambda = 45^\circ$   
 $\gamma = -2^\circ$

DRALLWINKEL  $45^\circ$  UND  
SCHNITTWINKEL  $-2^\circ$

$45^\circ$

FASE BEI  $45^\circ$



SEITEN- UND  
WINKELSCHNITT

$l_1$   
 $3 \times D$

SCHNITTLÄNGE  $3 \times D$



WERKZEUGLÄNGE LANG

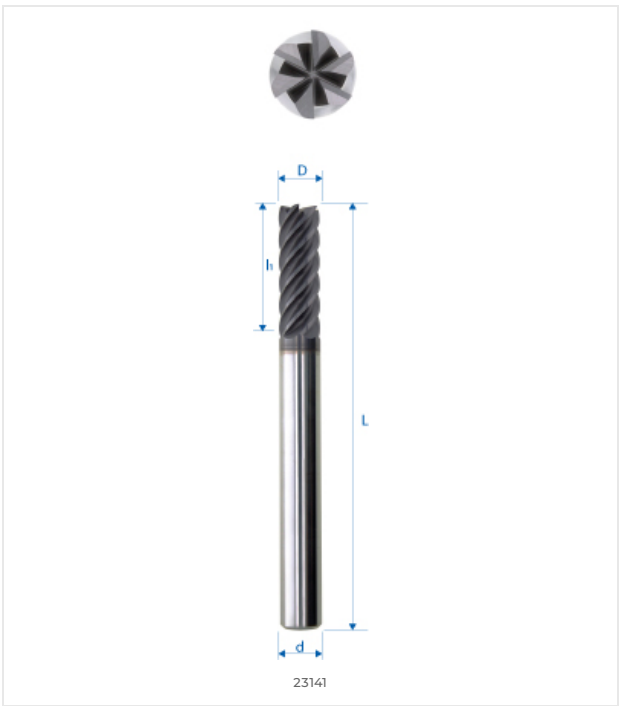
WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts

| KATEGORIE                      | WERKSTOFF                | SPEZIFIKATION                | GRP | 23141X-4-6 |
|--------------------------------|--------------------------|------------------------------|-----|------------|
| Legierte und unlegierte Stähle | Unlegierte Stähle        | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ●○○ 1/3    |
|                                |                          | Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ●○○ 1/3    |
|                                |                          | Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ●○○ 1/3    |
|                                |                          | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ●●● 3/3    |
| Rostfreie Stähle               | Rostfreie Stähle         | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ●○○ 1/3    |
|                                |                          | Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ●○○ 1/3    |
|                                |                          | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ●○○ 1/3    |
| Gehärtete Stähle               | Gehärtete Stähle         | 44–56 HRC                    | 3a  | ●●● 3/3    |
|                                |                          | 57–67 HRC                    | 3b  | ●●● 3/3    |
| Exotische Werkstoffe           | Speziallegierungen       | < 32 HRC                     | 4a  | ●●● 3/3    |
|                                |                          | > 32 HRC                     | 4b  | ●●● 3/3    |
| Graphit                        | Industriegraphit         |                              | 5   | ●○○ 1/3    |
| Gusseisen                      | Grau- / Kugelgraphitguss | < 32 HRC                     | 6a  | ●○○ 1/3    |
|                                |                          | > 32 HRC                     | 6b  | ●○○ 1/3    |
| Titan                          | Titanlegierungen         | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ●○○ 1/3    |
|                                |                          | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ●●○ 2/3    |
| Nickellegierungen              | Inconel, Hastelloy       | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ●●● 3/3    |
|                                |                          | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ●●● 3/3    |
| Kupfer, Messing, Bronze        | Kupferbasis              | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ○○○ 0/3    |
|                                |                          | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ○○○ 0/3    |
| Aluminium                      | Aluminiumlegierungen     | Si < 0.5%                    | 10a | ○○○ 0/3    |
|                                |                          | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ○○○ 0/3    |
|                                |                          | Si > 5%                      | 10c | ○○○ 0/3    |
| Kunststoffe                    | Technische Kunststoffe   | Thermoplast                  | 11a | ○○○ 0/3    |
|                                |                          | Duroplast                    | 11b | ○○○ 0/3    |
| Verbundwerkstoffe              | Faserverbundwerkstoffe   | Glasfaser / GFK              | 12a | ○○○ 0/3    |
|                                |                          | Kohlefaser / KFK             | 12b | ○○○ 0/3    |
| Edelmetalle                    | Gold, Platin, Silber     | Gold                         | 13a | ○○○ 0/3    |
|                                |                          | Platin                       | 13b | ○○○ 0/3    |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASS            |       |
|---------------------|-------|
| D (0 / -0.01)       | 4 mm  |
| d (h5)              | 6 mm  |
| L                   | 68 mm |
| l1                  | 12 mm |
| l3                  | –     |
| d3                  | –     |
| R                   | –     |
| e                   | –     |
| Z                   | 4     |
| Fase K              | 0.04  |
| w° Kollisionswinkel | 3.7°  |



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/23141X-4-6

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Alle Rechte vorbehalten