

MICRO-FRAISE-D'ÉBAUCHE · Z3-ROUGHING-MICRO-
END-MILL-R0.025-FOR-WATCHMAKING-COMPONENT-
AND-MICRO-MACHINE · Z3-MIKRO-SCHRUPPFRÄSER-
R0,025-FÜR-UHRENKOMPONENTE-UND-
MIKROMASCHINE



SWISS MADE

23171T-1.0 Version vom 11.09.2026

**E25
UF**

ULTRAFEINKORN-
SORTE
HOCHLEISTUNGSSORTE
MIT SEHR HOHER
HÄRTE UND
ZÄHIGKEIT FÜR DIE
MIKROZERSPANUNG

$\lambda=32^{\circ}-38^{\circ}$
 $\gamma=10^{\circ}$

VARIABLE
DRALLWINKEL 32° -
 38° UND
SCHNITTWINKEL 10°

ECKENRADIUS

MITTE- UND
SEITENSCHNITT

l_1
1.5xD

SCHNITTLÄNGE 1.5xD

UNREGELMÄSSIGE
VERZÄHNUNG

λ_2
 λ_1

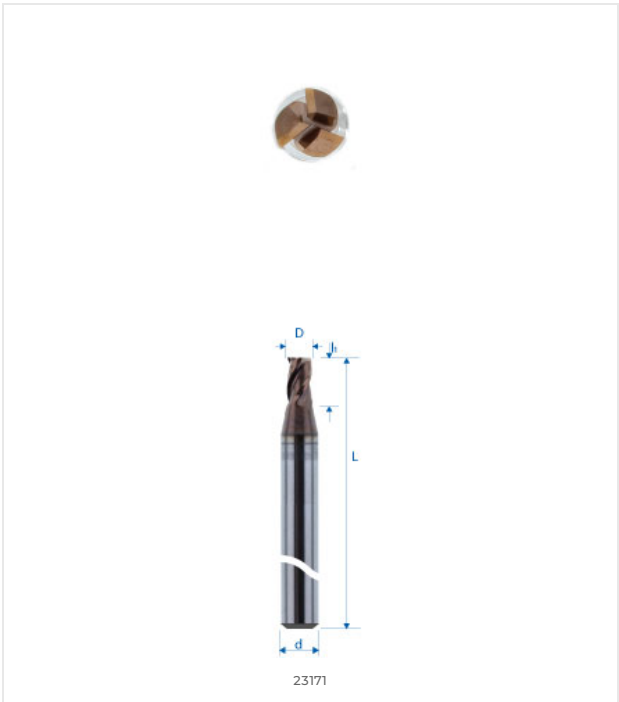
VARIABLE
DRALLWINKEL

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts				
KATEGORIE	WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	23171T-1.0
	Legierte und unlegierte Stähle			
	Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●● 3/3
		Rm 450–700 N/mm ²	1b	●●● 3/3
		Rm 700–900 N/mm ²	1c	●●● 3/3
		Rm > 1200 N/mm ²	1d	●●● 3/3
	Rostfreie Stähle			
	Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●● 3/3
		Rm 650–950 N/mm ²	2b	●●● 3/3
		Rm > 950 N/mm ²	2c	●●● 3/3
	Gehärtete Stähle			
	Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	●●● 3/3
		57–67 HRC	3b	●●○ 2/3
	Exotische Werkstoffe			
	Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●●● 3/3
		> 32 HRC	4b	●●● 3/3
	Graphit			
	Industriegraphit		5	●●○ 2/3
	Gusseisen			
	Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●○ 2/3
		> 32 HRC	6b	●●○ 2/3
	Titan			
	Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●● 3/3
		600 < Rm N/mm ²	7b	●●● 3/3
	Nickellegierungen			
	Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●●● 3/3
		Rm > 1000 N/mm ²	8b	●●● 3/3
	Kupfer, Messing, Bronze			
	Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●○ 2/3
		Rm > 850 N/mm ²	9b	●●○ 2/3
	Aluminium			
	Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●○○ 1/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●○○ 1/3
		Si > 5%	10c	●○○ 1/3
	Kunststoffe			
	Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	○○○ 0/3
		Duroplast	11b	○○○ 0/3
	Verbundwerkstoffe			
	Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●○ 2/3
		Kohlefaser / KFK	12b	●●○ 2/3
	Edelmetalle			
	Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●○○ 1/3
		Platin	13b	●○○ 1/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	1 mm
d (h5)	3 mm
L	28 mm
l1	1.5 mm
l3	–
d3	–
R	0.025 mm
e	–
Z	3
Fase K	–
w° Kollisionswinkel	10°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/23171T-1.0