

# FRAISE-MULTI-USAGE-MD-E25UF-POUR-MICRO-MACHINE · MULTI-USE-ENDMILL-SC-E25UF-FOR-MICRO-MACHINE · FRÄSER-MULTI-VERWENDUNG-HM-E25UF-FÜR-MIKROMASCHINE



SWISS MADE

23750-90-0.5

Version vom 10.09.2026

E2

SUBMIKRONKORN-SORTE  
HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG  
ABRASIVER WERKSTOFFE

$\lambda = 35^\circ$

DRALLWINKEL  $35^\circ$



SPITZENWINKEL  $90^\circ$



MITTE- UND  
SEITENSCHNITT



SCHNITTLÄNGE 2XD



WERKZEUGLÄNGE  
STANDARD

## WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts

| KATEGORIE | WERKSTOFF                             | SPEZIFIKATION                | GRP | 23750-90-0.5 |
|-----------|---------------------------------------|------------------------------|-----|--------------|
|           | <b>Legierte und unlegierte Stähle</b> | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ●○○ 1/3      |
|           | Unlegierte Stähle                     | Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ●○○ 1/3      |
|           |                                       | Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ○○○ 0/3      |
|           |                                       | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ○○○ 0/3      |
|           | <b>Rostfreie Stähle</b>               | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ●○○ 1/3      |
|           | Rostfreie Stähle                      | Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ●○○ 1/3      |
|           |                                       | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ○○○ 0/3      |
|           | <b>Gehärtete Stähle</b>               | 44–56 HRC                    | 3a  | ○○○ 0/3      |
|           | Gehärtete Stähle                      | 57–67 HRC                    | 3b  | ○○○ 0/3      |
|           | <b>Exotische Werkstoffe</b>           | < 32 HRC                     | 4a  | ○○○ 0/3      |
|           | Speziallegierungen                    | > 32 HRC                     | 4b  | ○○○ 0/3      |
|           | <b>Graphit</b>                        |                              | 5   | ●○○ 1/3      |
|           | Industriegraphit                      |                              |     |              |
|           | <b>Gusseisen</b>                      | < 32 HRC                     | 6a  | ○○○ 0/3      |
|           | Grau- / Kugelgraphitguss              | > 32 HRC                     | 6b  | ○○○ 0/3      |
|           | <b>Titan</b>                          | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ●○○ 1/3      |
|           | Titanlegierungen                      | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ●○○ 1/3      |
|           | <b>Nickellegierungen</b>              | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ○○○ 0/3      |
|           | Inconel, Hastelloy                    | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ○○○ 0/3      |
|           | <b>Kupfer, Messing, Bronze</b>        | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ●●● 3/3      |
|           | Kupferbasis                           | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ●●● 3/3      |
|           | <b>Aluminium</b>                      | Si < 0.5%                    | 10a | ●●● 3/3      |
|           | Aluminiumlegierungen                  | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ●●● 3/3      |
|           |                                       | Si > 5%                      | 10c | ○○○ 0/3      |
|           | <b>Kunststoffe</b>                    | Thermoplast                  | 11a | ●●● 3/3      |
|           | Technische Kunststoffe                | Duroplast                    | 11b | ●●● 3/3      |
|           | <b>Verbundwerkstoffe</b>              | Glasfaser / GFK              | 12a | ●○○ 1/3      |
|           | Faserverbundwerkstoffe                | Kohlefaser / KFK             | 12b | ●○○ 1/3      |
|           | <b>Edelmetalle</b>                    | Gold                         | 13a | ●●● 3/3      |
|           | Gold, Platin, Silber                  | Platin                       | 13b | ○○○ 0/3      |

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



## ABMESSUNGEN

### NENNMASSE

|                     |         |
|---------------------|---------|
| D (0 / -0.01)       | 0.5 mm  |
| d (h5)              | 3 mm    |
| L                   | 28 mm   |
| l1                  | 1 mm    |
| l3                  | –       |
| d3                  | –       |
| R                   | 0.05 mm |
| e                   | –       |
| Z                   | 2       |
| Fase K              | –       |
| w° Kollisionswinkel | 11.3°   |



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/23750-90-0.5

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Alle Rechte vorbehalten

