

FRAISE-À-GRAVER-À-RAYON-MD-E25UF-POUR-MICRO-MACHINE · ENGRAVING-RADIUS-ENDMILL-SC-E25UF-FOR-MICRO-MACHINE · GRAVIERSTICHEL-MIT-RADIUS-HM-E25UF-FÜR-MIKROMASCHINE



SWISS MADE

23805-R0.10-50 Version vom 12.09.2026

E25
UF

ULTRAFEINKORN-SORTE HOCHLEISTUNGSSORTE MIT SEHR HOHER HÄRTE UND ZÄHIGKEIT FÜR DIE MIKROZERSPANUNG

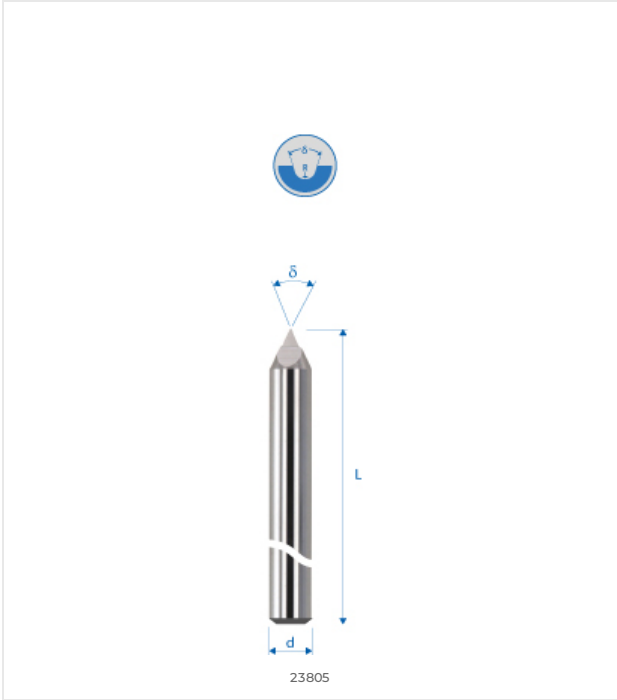
WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts

KATEGORIE	WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	23805-R0.10-50
Legierte und unlegierte Stähle	Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm²	1a	○○○ 0/3
		Rm 450-700 N/mm²	1b	○○○ 0/3
		Rm 700-900 N/mm²	1c	○○○ 0/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	○○○ 0/3
Rostfreie Stähle	Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm²	2a	○○○ 0/3
		Rm 650-950 N/mm²	2b	○○○ 0/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	○○○ 0/3
Gehärtete Stähle	Gehärtete Stähle	44-56 HRC	3a	○○○ 0/3
		57-67 HRC	3b	○○○ 0/3
Exotische Werkstoffe	Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	4b	○○○ 0/3
Graphit	Industriegraphit		5	●○○ 1/3
Gusseisen	Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	6b	○○○ 0/3
Titan	Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm²	7a	○○○ 0/3
		600 < Rm N/mm²	7b	○○○ 0/3
Nickellegierungen	Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	○○○ 0/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	○○○ 0/3
Kupfer, Messing, Bronze	Kupferbasis	Rm < 850 N/mm²	9a	●●● 3/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	●●● 3/3
Aluminium	Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●● 3/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●●● 3/3
		Si > 5%	10c	●○○ 1/3
Kunststoffe	Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●● 3/3
		Duroplast	11b	●●● 3/3
Verbundwerkstoffe	Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●○○ 1/3
		Kohlefaser / KFK	12b	●○○ 1/3
Edelmetalle	Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●● 3/3
		Platin	13b	●○○ 1/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	0.2 mm
d (h5)	3 mm
L	28 mm
l1	1.2 mm
l3	—
d3	—
R	0.1 mm
e	—
Z	1
Fase K	—
w° Kollisionswinkel	11.2°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/23805-R0.10-50