

SCIE-CIRCULAIRE-DENTURE-FINE-MD-H1S-+-EZI-ALPHA ·
SLITTING-SAW-FINE-PITCH-SC-H1S-+-EZI-ALPHA ·
KREISSÄGE-FEINVERZAHNT-HM-H1S-+-EZI-ALPHA



SWISS MADE

25500A-63-1.2 Version vom 10.09.2026

H1S

UNIVERSALSORTE MIT GUTER VERSCHLEISSFESTIGKEIT

$\lambda = 0^\circ$
 $\gamma = 6^\circ$

DRALLWINKEL 0° UND SCHNITTWINKEL 6°

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts

KATEGORIE	WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	25500A-63-1.2
Legierte und unlegierte Stähle	Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm²	1a	●●● 3/3
		Rm 450–700 N/mm²	1b	●●● 3/3
		Rm 700–900 N/mm²	1c	●●● 3/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	●●● 3/3
Rostfreie Stähle	Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm²	2a	●●● 3/3
		Rm 650–950 N/mm²	2b	●●● 3/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	●●● 3/3
Gehärtete Stähle	Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○○ 0/3
		57–67 HRC	3b	○○○ 0/3
Exotische Werkstoffe	Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●○○ 1/3
		> 32 HRC	4b	●○○ 1/3
Graphit	Industriegraphit		5	●●○ 2/3
Gusseisen	Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●○ 2/3
		> 32 HRC	6b	●●○ 2/3
Titan	Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm²	7a	●●● 3/3
		600 < Rm N/mm²	7b	●●● 3/3
Nickellegierungen	Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●●○ 2/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	●●○ 2/3
Kupfer, Messing, Bronze	Kupferbasis	Rm < 850 N/mm²	9a	●○○ 1/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	●○○ 1/3
Aluminium	Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●○○ 1/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●○○ 1/3
		Si > 5%	10c	●●○ 2/3
Kunststoffe	Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●○○ 1/3
		Duroplast	11b	●○○ 1/3
Verbundwerkstoffe	Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●○ 2/3
		Kohlefaser / KFK	12b	●●○ 2/3
Edelmetalle	Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●○ 2/3
		Platin	13b	●○○ 1/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	63 mm
d (h5)	16 mm
L	–
l1	–
l3	–
d3	–
R	–
e	1.2 mm
Z	80
Fase K	–
w° Kollisionswinkel	–



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/25500A-63-1.2

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten