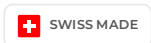


FORET-À-POINTER-NC-MD-E2 · NC-SPOT-DRILL-SC-E2 ·
NC-ANBOHRER-HM-E2



48052-120-10 Version vom 12.09.2026



E2

SUBMIKRONKORN-SORTE
HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG ABRASIVER
WERKSTOFFE

$\lambda = 20^\circ$

DRALLWINKEL 20°

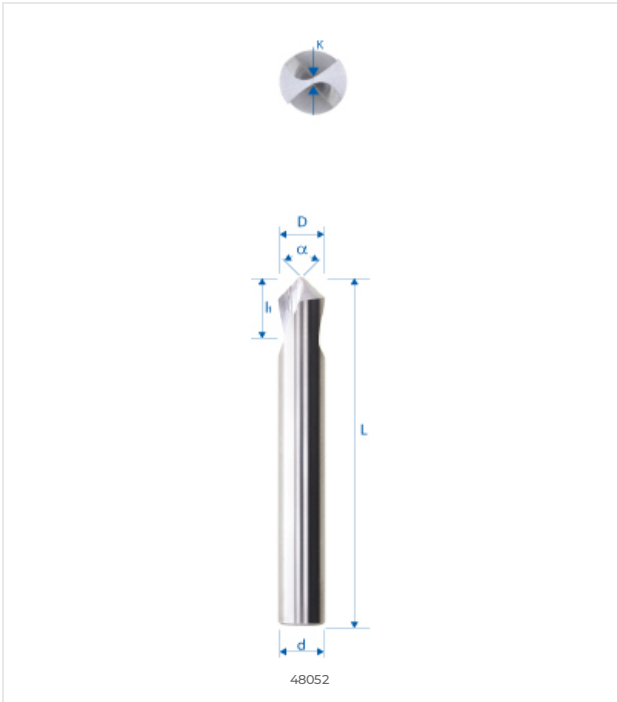
SPITZ ZULAUFENDE FORM

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts				
KATEGORIE	WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	48052-120-10
Legierte und unlegierte Stähle	Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	●○○ 1/3
		Rm 450-700 N/mm ²	1b	●○○ 1/3
		Rm 700-900 N/mm ²	1c	●○○ 1/3
		Rm > 1200 N/mm ²	1d	○○○ 0/3
Rostfreie Stähle	Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	●○○ 1/3
		Rm 650-950 N/mm ²	2b	●○○ 1/3
		Rm > 950 N/mm ²	2c	○○○ 0/3
Gehärtete Stähle	Gehärtete Stähle	44-56 HRC	3a	○○○ 0/3
		57-67 HRC	3b	○○○ 0/3
Exotische Werkstoffe	Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	4b	○○○ 0/3
Graphit	Industriegraphit		5	●○○ 1/3
Gusseisen	Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	6b	○○○ 0/3
Titan	Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	●○○ 1/3
		600 < Rm N/mm ²	7b	●○○ 1/3
Nickellegierungen	Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○○ 0/3
		Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○○ 0/3
Kupfer, Messing, Bronze	Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●● 3/3
		Rm > 850 N/mm ²	9b	●●● 3/3
Aluminium	Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●● 3/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●●● 3/3
		Si > 5%	10c	●○○ 1/3
Kunststoffe	Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●● 3/3
		Duroplast	11b	●●● 3/3
Verbundwerkstoffe	Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●○○ 1/3
		Kohlefaser / KFK	12b	●○○ 1/3
Edelmetalle	Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●● 3/3
		Platin	13b	○○○ 0/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	10 mm
d (h5)	10 mm
L	72 mm
l1	15 mm
l3	—
d3	—
R	—
e	—
Z	2
Fase K	—
w° Kollisionswinkel	—



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/48052-120-10

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten