

E2

SUBMIKRONKORN-SORTE  
HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG ABRASIVER  
WERKSTOFFE

$\lambda = 20^\circ$

DRALLWINKEL 20°



SPITZ ZULAUFENDE FORM

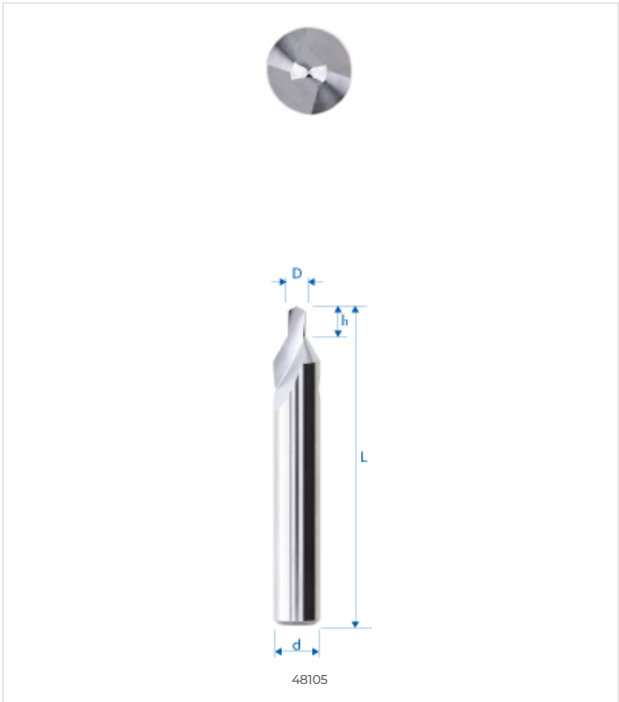
WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts

| KATEGORIE                      | WERKSTOFF                | SPEZIFIKATION                | GRP | 48105-2-5 |
|--------------------------------|--------------------------|------------------------------|-----|-----------|
| Legierte und unlegierte Stähle | Unlegierte Stähle        | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ●●○ 2/3   |
|                                |                          | Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ●●○ 2/3   |
|                                |                          | Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ●●○ 2/3   |
|                                |                          | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ●●○ 2/3   |
| Rostfreie Stähle               | Rostfreie Stähle         | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ●●○ 2/3   |
|                                |                          | Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ●●○ 2/3   |
|                                |                          | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ●●○ 2/3   |
| Gehärtete Stähle               | Gehärtete Stähle         | 44–56 HRC                    | 3a  | ○○○ 0/3   |
|                                |                          | 57–67 HRC                    | 3b  | ○○○ 0/3   |
| Exotische Werkstoffe           | Speziallegierungen       | < 32 HRC                     | 4a  | ●●○ 2/3   |
|                                |                          | > 32 HRC                     | 4b  | ●●○ 2/3   |
| Graphit                        | Industriegraphit         |                              | 5   | ●●○ 2/3   |
| Gusseisen                      | Grau- / Kugelgraphitguss | < 32 HRC                     | 6a  | ●●○ 2/3   |
|                                |                          | > 32 HRC                     | 6b  | ●●○ 2/3   |
| Titan                          | Titanlegierungen         | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ●●○ 2/3   |
|                                |                          | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ●●○ 2/3   |
| Nickellegierungen              | Inconel, Hastelloy       | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ●●○ 2/3   |
|                                |                          | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ●●○ 2/3   |
| Kupfer, Messing, Bronze        | Kupferbasis              | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ●●● 3/3   |
|                                |                          | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ●●● 3/3   |
| Aluminium                      | Aluminiumlegierungen     | Si < 0.5%                    | 10a | ●●● 3/3   |
|                                |                          | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ●●○ 2/3   |
|                                |                          | Si > 5%                      | 10c | ●○○ 1/3   |
| Kunststoffe                    | Technische Kunststoffe   | Thermoplast                  | 11a | ●●● 3/3   |
|                                |                          | Duroplast                    | 11b | ●●● 3/3   |
| Verbundwerkstoffe              | Faserverbundwerkstoffe   | Glasfaser / GFK              | 12a | ●●○ 2/3   |
|                                |                          | Kohlefaser / KFK             | 12b | ●●○ 2/3   |
| Edelmetalle                    | Gold, Platin, Silber     | Gold                         | 13a | ●●○ 2/3   |
|                                |                          | Platin                       | 13b | ●○○ 1/3   |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASSE           |        |
|---------------------|--------|
| D (0 / -0.01)       | 2 mm   |
| d (h5)              | 5 mm   |
| L                   | 47 mm  |
| l1                  | 2.9 mm |
| l3                  | –      |
| d3                  | –      |
| R                   | –      |
| e                   | –      |
| Z                   | 2      |
| Fase K              | –      |
| w° Kollisionswinkel | 9.4°   |

