

FORET-2-LÈVRES-MD-E2-+-EZI-SMOOTH-VERSION-COURTE · 2-FLUTES-DRILL-SC-E2-+-EZI-SMOOTH-SHORT-VERSION · ZWEI-LIPPEN-BOHRER-HM-E2-+-EZI-SMOOTH-KURZE-VERSION



SWISS MADE

48350S-6.1

Version vom 11.09.2026

E2

SUBMIKRONKORN-SORTE
HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG
ABRASIVER WERKSTOFFE

$\lambda=25^\circ$

DRALLWINKEL 25°



SPITZENWINKEL 118°



WERKZEUGLÄNGE STANDARD

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts

KATEGORIE	WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	48350S-6.1
	Legierte und unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●● 3/3
	Unlegierte Stähle	Rm 450–700 N/mm ²	1b	●●● 3/3
		Rm 700–900 N/mm ²	1c	●●● 3/3
		Rm > 1200 N/mm ²	1d	●●● 3/3
	Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●● 3/3
	Rostfreie Stähle	Rm 650–950 N/mm ²	2b	●●● 3/3
		Rm > 950 N/mm ²	2c	●●● 3/3
	Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	●●○ 2/3
	Gehärtete Stähle	57–67 HRC	3b	●○○ 1/3
	Exotische Werkstoffe	< 32 HRC	4a	●●● 3/3
	Speziallegierungen	> 32 HRC	4b	●●● 3/3
	Graphit		5	●●● 3/3
	Industriegraphit			
	Gusseisen	< 32 HRC	6a	●●● 3/3
	Grau- / Kugelgraphitguss	> 32 HRC	6b	●●● 3/3
	Titan	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●● 3/3
	Titanlegierungen	600 < Rm N/mm ²	7b	●●● 3/3
	Nickellegierungen	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●●○ 2/3
	Inconel, Hastelloy	Rm > 1000 N/mm ²	8b	●●○ 2/3
	Kupfer, Messing, Bronze	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●● 3/3
	Kupferbasis	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●● 3/3
	Aluminium	Si < 0.5%	10a	●●● 3/3
	Aluminiumlegierungen	0.5% < Si < 5%	10b	●●● 3/3
		Si > 5%	10c	●●● 3/3
	Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●● 3/3
	Technische Kunststoffe	Duroplast	11b	●●● 3/3
	Verbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●● 3/3
	Faserverbundwerkstoffe	Kohlefaser / KFK	12b	●●● 3/3
	Edelmetalle	Gold	13a	●●● 3/3
	Gold, Platin, Silber	Platin	13b	●●○ 2/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE

D (0 / -0.01)	6.1 mm
d (h5)	8 mm
L	80 mm
l1	31 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	–
Z	2
Fase K	–
w° Kollisionswinkel	1.6°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/48350S-6.1

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten

