

TOURBILLONNEUR-Z:1-S0.60-MD-E2+-EZI-ALPHA-3 ZI ·  
WHIRLING-TOOL-Z:1-S0.60-HM-E2+-EZI-ALPHA-3 ZI ·  
GEWINDEWIRBLER ZI



SWISS MADE

49351A-S0.60 Version vom 11.09.2026

E2

SUBMIKRONKORN-SORTE HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG ABRASIVER WERKSTOFFE

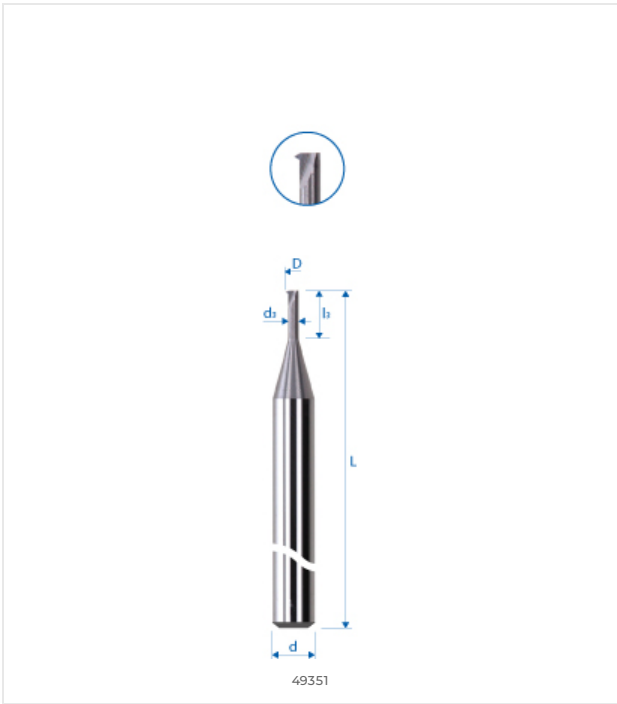
WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts

| KATEGORIE                      | WERKSTOFF                | SPEZIFIKATION                | GRP | 49351A-S0.60 |
|--------------------------------|--------------------------|------------------------------|-----|--------------|
| Legierte und unlegierte Stähle | Unlegierte Stähle        | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ●●● 3/3      |
|                                |                          | Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ●●● 3/3      |
|                                |                          | Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ●●● 3/3      |
|                                |                          | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ●●● 3/3      |
| Rostfreie Stähle               | Rostfreie Stähle         | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ●●● 3/3      |
|                                |                          | Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ●●● 3/3      |
|                                |                          | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ●●● 3/3      |
| Gehärtete Stähle               | Gehärtete Stähle         | 44–56 HRC                    | 3a  | ●●○ 2/3      |
|                                |                          | 57–67 HRC                    | 3b  | ●○○ 1/3      |
| Exotische Werkstoffe           | Speziallegierungen       | < 32 HRC                     | 4a  | ●●○ 2/3      |
|                                |                          | > 32 HRC                     | 4b  | ●●○ 2/3      |
| Graphit                        | Industriegraphit         |                              | 5   | ●●○ 2/3      |
| Gusseisen                      | Grau- / Kugelgraphitguss | < 32 HRC                     | 6a  | ●●○ 2/3      |
|                                |                          | > 32 HRC                     | 6b  | ●●○ 2/3      |
| Titan                          | Titanlegierungen         | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ●●● 3/3      |
|                                |                          | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ●●● 3/3      |
| Nickellegierungen              | Inconel, Hastelloy       | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ●●○ 2/3      |
|                                |                          | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ●●○ 2/3      |
| Kupfer, Messing, Bronze        | Kupferbasis              | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ●●○ 2/3      |
|                                |                          | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ●●○ 2/3      |
| Aluminium                      | Aluminiumlegierungen     | Si < 0.5%                    | 10a | ●○○ 1/3      |
|                                |                          | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ●○○ 1/3      |
|                                |                          | Si > 5%                      | 10c | ●●○ 2/3      |
| Kunststoffe                    | Technische Kunststoffe   | Thermoplast                  | 11a | ●●○ 2/3      |
|                                |                          | Duroplast                    | 11b | ●●○ 2/3      |
| Verbundwerkstoffe              | Faserverbundwerkstoffe   | Glasfaser / GFK              | 12a | ●●○ 2/3      |
|                                |                          | Kohlefaser / KFK             | 12b | ●●○ 2/3      |
| Edelmetalle                    | Gold, Platin, Silber     | Gold                         | 13a | ●●○ 2/3      |
|                                |                          | Platin                       | 13b | ●●○ 2/3      |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASSE           |         |
|---------------------|---------|
| D (0 / -0.01)       | 0.46 mm |
| d (h5)              | 3 mm    |
| L                   | 38 mm   |
| l1                  | 1.5 mm  |
| l3                  | –       |
| d3                  | –       |
| R                   | –       |
| e                   | 0.15 mm |
| Z                   | 1       |
| Fase K              | –       |
| w° Kollisionswinkel | 10.6°   |



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/49351A-S0.60

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Alle Rechte vorbehalten