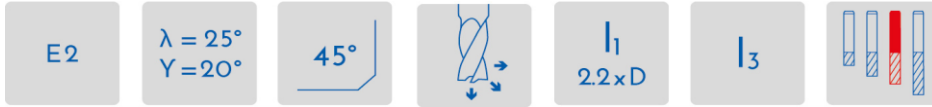


FRAISE Z1 POUR ALUMINIUM  
FRÄSER Z1 FÜR ALUMINIUM  
ENDMILL Z1 FOR ALUMINIUM

21027-12

Version du  
15.12.2020



Compatibilité outil / matière  
Werkzeug / Werkstoffverträglichkeit  
Tool / Material compatibility



ESHOP / EZI CUT

- 1/3
- 2/3
- 3/3

Gruppe E2  
Vc [m/min]

		Gruppe	E2	Vc [m/min]
ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a		
	Rm 450 - 700 N/mm <sup>2</sup>	1b		
	Rm 700 - 900 N/mm <sup>2</sup>	1c		
	Rm < 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d		
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a		
	Rm 650 - 950 N/mm <sup>2</sup>	2b		
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c		
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS	44 - 56 HRC	3a		
	57 - 67 HRC	3b		
MATÉRIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS	< 32 HRC	4a		
	> 32 HRC	4b		
GRAPHITE		5		180
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a		
	> 32 HRC	6b		
TITANE TITAN	Rm < 800 N/mm <sup>2</sup>	7a		
	800 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b		
ALLIAGES NICKEL NICKEL NICKEL ALLOYS	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a		
	1000 < Rm N/mm <sup>2</sup>	8b		
CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a		320
	850 < Rm N/mm <sup>2</sup>	9b		250
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a		300
	0.5% < Si < 5%	10b		250
	Si > 5%	10c		190
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES KUNSTSTOFFE SYNTHETIC MATERIALS	Thermoplast	11a		170
	Duraplast	11b		120
MATIÈRES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALIEN COMPOSITE MATERIALS	Fibre de verre	12a		150
	Fibre de carbone	12b		120
MÉTAUX PRÉCIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS	Or • Gold	13a		200
	Platine	13b		



D (h10)	12
d (h6)	12
L	83
l1	26
l3	53
d3	11.00
R	
e	
Z	1
Chanfrein	0.12
K	
w° collision	