

MICRO-FRAISE Z3
MIKROFRÄSER Z3
MICRO ENDMILL Z3

21036A-0.5

Version du
20.01.2025



Compatibilité outil / matière
Werkzeug / Werkstoffverträglichkeit
Tool / Material compatibility



ESHOP / EZI CUT

- 1/3
- 2/3
- 3/3

EZI - ALPHA 3

ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450 N/mm ²	1a	260	
	Rm 450 - 700 N/mm ²	1b	150	
	Rm 700 - 900 N/mm ²	1c	125	
	Rm < 1200 N/mm ²	1d	80	
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650 N/mm ²	2a	105	
	Rm 650 - 950 N/mm ²	2b	90	
	Rm > 950 N/mm ²	2c	75	
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS	44 - 56 HRC	3a	45	
	57 - 67 HRC	3b	30	
MATÉRIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS	< 32 HRC	4a	50	
	> 32 HRC	4b	30	
GRAPHITE		5	180	
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a	80	
	> 32 HRC	6b	65	
TITANE TITAN	Rm < 800 N/mm ²	7a	75	
	800 < Rm N/mm ²	7b	55	
ALLIAGES NICKEL NICKEL	Rm < 1000 N/mm ²	8a	40	
NICKEL ALLOYS	1000 < Rm N/mm ²	8b	30	
CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE	Rm < 850 N/mm ²	9a	360	
	850 < Rm N/mm ²	9b	250	
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a	400	
	0.5% < Si < 5%	10b	320	
	Si > 5%	10c	200	
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES KUNSTSTOFFE	Thermoplast	11a		
SYNTHETIC MATERIALS MATIÈRES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALEN COMPOSITE MATERIALS	Duraplast	11b		
	Fibre de verre	12a	160	
	Fibre de carbone	12b	120	
MÉTAUX PRÉCIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS	Or • Gold	13a	360	
	Platine	13b	40	



D (0/- 0.01)	0.5
d (h5)	3
L	38
l1	0.6
l3	
d3	
R	
e	
Z	3
Chanfrein	
K	
w° collision	12°