

Micro fraise Z3 MD E25UF + EZI-DIAM  
 Micro Fräser Z3 HM E25UF + EZI-DIAM  
 Micro Endmill Z3 SC E25UF + EZI-DIAM



**21037D-0.2**



EZI CUT

Compatibilité outil/matière :  
 Werkzeug/Werkstoff Verträglichkeit:  
 Tool/material compatibility:  
 ✓ 1/3 ✓ 2/3 ✓ 3/3



ESHOP

Groupe Vc [m/min]

ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450	1a		
	450 < Rm < 700	1b		
	700 < Rm < 900	1c		
	900 < Rm < 1200	1d		
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650	2a		
	650 < Rm < 950	2b		
	Aciers trempés	2c		
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS	44 - 58 HRC	3a		
	59 - 67 HRC	3b		
MATÉRIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS	< 32 HRC	4a		
	> 32 HRC	4b		
GRAPHITE		5	180	✓
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a		
	> 32 HRC	6b		
TITANE TITAN	Rm < 800	7a		
	800 < Rm	7b		
ALLIAGES NICKEL NICKEL NICKEL ALLOYS	Rm < 1000	8a		
	1000 < Rm	8b		
CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE	Rm < 850	9a	300	✓
	850 < Rm	9b	250	✓
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a	400	✓
	0.5% < Si < 8%	10b	300	✓
	Si > 8%	10c	200	✓
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES KUNSTSTOFFE SYNTHETIC MATERIALS	Thermoplast	11a		
	Duraplast	11b		
MATIÈRES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALEN COMPOSITE MATERIALS	Fibre de verre	12a	260	✓
	Fibre de carbone	12b	200	✓
MÉTAUX PRÉCIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS	Or • Gold	13a	360	✓
	Platine	13b	40	✓



D (0/- 0.01)	0.2
d (h5)	3
L	38
l1	0.45
I3	
d3	
R	
e	
Z	3
C: Chanfrein	
ω: collision	12.3°



[21037D-0.2](#)