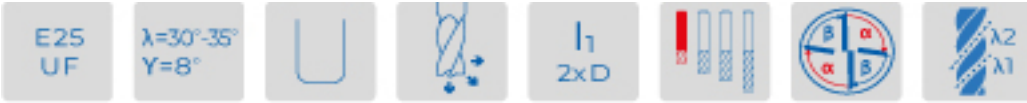


MICRO-FRAISE TORIQUE Z3
TORISCHE MIKROFRÄSER Z3
TORIC MICRO ENDMILL Z3

21071-1.5

Version du
21.01.2025



Compatibilité outil / matière
Werkzeug / Werkstoffverträglichkeit
Tool / Material compatibility



ESHOP / EZI CUT

● 1/3
● 2/3
● 3/3

E25UF

Groupe Vc [m/min]

Matériau	Propriétés	Groupe	Vc [m/min]	Compatibilité
ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450 N/mm ²	1a	160	●
	Rm 450 - 700 N/mm ²	1b		
	Rm 700 - 900 N/mm ²	1c		
	Rm < 1200 N/mm ²	1d		
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650 N/mm ²	2a		
	Rm 650 - 950 N/mm ²	2b		
	Rm > 950 N/mm ²	2c		
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS	44 - 56 HRC	3a		
	57 - 67 HRC	3b		
MATÉRIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS	< 32 HRC	4a		
	> 32 HRC	4b		
GRAPHITE		5	200	●
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a		
	> 32 HRC	6b		
TITANE TITAN	Rm < 800 N/mm ²	7a	60	●
	800 < Rm N/mm ²	7b	40	●
ALLIAGES NICKEL NICKEL NICKEL ALLOYS	Rm < 1000 N/mm ²	8a		
	1000 < Rm N/mm ²	8b		
CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE	Rm < 850 N/mm ²	9a	360	●
	850 < Rm N/mm ²	9b	230	●
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a	340	●
	0.5% < Si < 5%	10b	280	●
	Si > 5%	10c		
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES KUNSTSTOFFE SYNTHETIC MATERIALS	Thermoplast	11a	200	●
	Duraplast	11b	130	●
MATIÈRES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALEN COMPOSITE MATERIALS	Fibre de verre	12a	140	●
	Fibre de carbone	12b	100	●
MÉTAUX PRÉCIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS	Or • Gold	13a	360	●
	Platine	13b		



D (0/-0.02)	1.5
d (h5)	3
L	38
l1	2
l3	
d3	
R	0.15
e	
Z	3
Chanfrein	
K	
w° collision	8.4°