

MICRO-FRAISE TORIQUE Z3  
 TORISCHE MIKROFRÄSER Z3  
 TORIC MICRO ENDMILL Z3

**21072-0.5**

Version du  
 12.06.2020



Compatibilité outil / matière  
 Werkzeug / Werkstoffverträglichkeit  
 Tool / Material compatibility



↑  
 ESHOP / EZI CUT

- 1/3
- 2/3
- 3/3

● E25UF  
 ● Vc [m/min]

Group	Vc [m/min]	Material	Color
1a	140	ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	●
1b		Rm 450 - 700 N/mm <sup>2</sup>	
1c		Rm 700 - 900 N/mm <sup>2</sup>	
1d		Rm < 1200 N/mm <sup>2</sup>	
2a		ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	
2b		Rm 650 - 950 N/mm <sup>2</sup>	
2c		Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	
3a		ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS 44 - 56 HRC	
3b		57 - 67 HRC	
4a		MATÉRIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS < 32 HRC	
4b		> 32 HRC	
5	180	GRAPHITE	●
6a		FONTES GUSS CAST IRON < 32 HRC	
6b		> 32 HRC	
7a	60	TITANE TITAN Rm < 800 N/mm <sup>2</sup>	●
7b	40	800 < Rm N/mm <sup>2</sup>	●
8a		ALLIAGES NICKEL NICKEL NICKEL ALLOYS Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	
8b		1000 < Rm N/mm <sup>2</sup>	
9a	320	CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	●
9b	200	850 < Rm N/mm <sup>2</sup>	●
10a	300	ALUMINIUM Si < 0.5%	●
10b	250	0.5% < Si < 5%	●
10c		Si > 5%	●
11a	180	MATIÈRES SYNTHÉTIQUES KUNSTSTOFFE SYNTHETIC MATERIALS Thermoplast	●
11b	120	Duraplast	●
12a	130	MATIÈRES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALEN COMPOSITE MATERIALS Fibre de verre	●
12b	90	Fibre de carbone	●
13a	320	MÉTAUX PRÉCIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS Or • Gold	●
13b		Platine	



Dimension	Value
D (0/- 0.01)	0.5
d (h5)	3
L	38
l1	0.6
l3	2.5
d3	0.45
R	0.05
e	
Z	3
Chanfrein	0.05
K	
w° collision	9.3°