

FRAISE Z2 POUR ALUMINIUM
FRÄSER Z2 FÜR ALUMINIUM
ENDMILL Z2 FOR ALUMINIUM

21126H-5-6

Version du
21.01.2025



Compatibilité outil / matière
Werkzeug / Werkstoffverträglichkeit
Tool / Material compatibility



ESHOP / EZI CUT

- 1/3
- 2/3
- 3/3

AL - EZI

Groupe **Vc [m/min]**

ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450 N/mm ²	1a	
	Rm 450 - 700 N/mm ²	1b	
	Rm 700 - 900 N/mm ²	1c	
	Rm < 1200 N/mm ²	1d	
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650 N/mm ²	2a	
	Rm 650 - 950 N/mm ²	2b	
	Rm > 950 N/mm ²	2c	
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE	44 - 56 HRC	3a	
STÄHLE HARDENED STEELS	57 - 67 HRC	3b	
MATÉRIAUX EXOTIQUES	< 32 HRC	4a	
EXOTISCHE WERKSTOFFE	> 32 HRC	4b	
EXOTIC MATERIALS			
GRAPHITE		5	180
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a	
	> 32 HRC	6b	
TITANE TITAN	Rm < 800 N/mm ²	7a	
	800 < Rm N/mm ²	7b	
ALLIAGES NICKEL	Rm < 1000 N/mm ²	8a	
NICKEL	1000 < Rm N/mm ²	8b	
NICKEL ALLOYS			
CUIVRE, LAITON, BRONZE	Rm < 850 N/mm ²	9a	360
KUPFER, MESSING, BRONZE	850 < Rm N/mm ²	9b	320
COPPER, BRASS, BRONZE			
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a	600
	0.5% < Si < 5%	10b	450
	Si > 5%	10c	250
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES	Thermoplast	11a	210
KUNSTSTOFFE	Duraplast	11b	150
SYNTHETIC MATERIALS			
MATIÈRES COMPOSITES	Fibre de verre	12a	180
FASERVERST. MATERIALEN	Fibre de carbone	12b	140
COMPOSITE MATERIALS			
MÉTAUX PRÉCIEUX	Or • Gold	13a	360
EDELMETALLE	Platine	13b	
PRECIOUS MATERIALS			



D (h10)	5
d (h6)	6
L	57
l1	10
l3	15
d3	4.60
R	
e	
Z	2
Chanfrein	
K	
w° collision	1.8°