

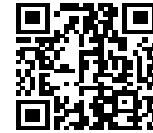
FRAISE Z3 POUR ALUMINIUM  
FRÄSER Z3 FÜR ALUMINIUM  
ENDMILL Z3 FOR ALUMINIUM

**21325-6**

Version du  
12.06.2020



Compatibilité outil / matière  
Werkzeug / Werkstoffverträglichkeit  
Tool / Material compatibility



ESHOP / EZI CUT

- 1/3
- 2/3
- 3/3

Gruppe E2  
Vc [m/min]

		Gruppe	E2	Vc [m/min]
ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a		
	Rm 450 - 700 N/mm <sup>2</sup>	1b		
	Rm 700 - 900 N/mm <sup>2</sup>	1c		
	Rm < 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d		
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a		
	Rm 650 - 950 N/mm <sup>2</sup>	2b		
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c		
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS	44 - 56 HRC	3a		
	57 - 67 HRC	3b		
MATÉRIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS	< 32 HRC	4a		
	> 32 HRC	4b		
GRAPHITE		5		180 ●
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a		
	> 32 HRC	6b		
TITANE TITAN	Rm < 800 N/mm <sup>2</sup>	7a		
	800 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b		
ALLIAGES NICKEL NICKEL NICKEL ALLOYS	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a		
	1000 < Rm N/mm <sup>2</sup>	8b		
CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a		400 ●
	850 < Rm N/mm <sup>2</sup>	9b		250 ●
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a		300 ●
	0.5% < Si < 5%	10b		250 ●
	Si > 5%	10c		190 ●
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES KUNSTSTOFFE SYNTHETIC MATERIALS	Thermoplast	11a		170 ●
	Duraplast	11b		120 ●
MATIÈRES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALEN COMPOSITE MATERIALS	Fibre de verre	12a		170 ●
	Fibre de carbone	12b		100 ●
MÉTALX PRÉCIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS	Or • Gold	13a		320 ●
	Platine	13b		



D (h10)	6
d (h6)	6
L	57
l1	13
l3	20
d3	5.50
R	
e	
Z	3
Chanfrein	
K	
w° collision	