

FRAISE TORIQUE
TORISCHE FRÄSER
TORIC ENDMILL

21372-10-R1

Version du
12.06.2020



Compatibilité outil / matière
Werkzeug / Werkstoffverträglichkeit
Tool / Material compatibility

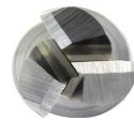


ESHOP / EZI CUT

- 1/3
- 2/3
- 3/3

● E2
● Groupe Vc [m/min]

		● E2	● Groupe	Vc [m/min]
ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450 N/mm ²	1a		140
	Rm 450 - 700 N/mm ²	1b		
	Rm 700 - 900 N/mm ²	1c		
	Rm < 1200 N/mm ²	1d		
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650 N/mm ²	2a		
	Rm 650 - 950 N/mm ²	2b		
	Rm > 950 N/mm ²	2c		
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS	44 - 56 HRC	3a		
	57 - 67 HRC	3b		
MATÉRIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS	< 32 HRC	4a		
	> 32 HRC	4b		
GRAPHITE		5		180
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a		
	> 32 HRC	6b		
TITANE TITAN	Rm < 800 N/mm ²	7a		60
	800 < Rm N/mm ²	7b		40
ALLIAGES NICKEL NICKEL NICKEL ALLOYS	Rm < 1000 N/mm ²	8a		
	1000 < Rm N/mm ²	8b		
CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE	Rm < 850 N/mm ²	9a		320
	850 < Rm N/mm ²	9b		200
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a		300
	0.5% < Si < 5%	10b		250
	Si > 5%	10c		
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES KUNSTSTOFFE SYNTHETIC MATERIALS	Thermoplast	11a		170
	Duraplast	11b		120
MATIÈRES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALEN COMPOSITE MATERIALS	Fibre de verre	12a		130
	Fibre de carbone	12b		90
MÉTAUX PRÉCIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS	Or • Gold	13a		320
	Platine	13b		



D (h10)	10
d (h6)	10
L	72
l1	22
l3	
d3	
R	1
e	
Z	3
Chanfrein	
K	
w° collision	