

FRAISE HÉMISPHERIQUE Z2 POUR ALUMINIUM  
 HALBRUND-FRÄSER Z2 FÜR ALUMINIUM  
 BALL NOSE ENDMILL Z2 FOR ALUMINIUM

**21416D-6**

Version du  
 21.01.2025



Compatibilité outil / matière  
 Werkzeug / Werkstoffverträglichkeit  
 Tool / Material compatibility

- 1/3
- 2/3
- 3/3

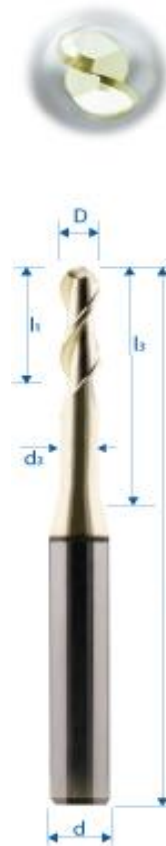
EZI - DIAM

● Groupe Vc [m/min]

		1a		
ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a		
	Rm 450 - 700 N/mm <sup>2</sup>	1b		
	Rm 700 - 900 N/mm <sup>2</sup>	1c		
	Rm < 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d		
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a		
	Rm 650 - 950 N/mm <sup>2</sup>	2b		
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c		
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS	44 - 56 HRC	3a		
	57 - 67 HRC	3b		
MATÉRIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS	< 32 HRC	4a		
	> 32 HRC	4b		
GRAPHITE		5	180	●
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a		
	> 32 HRC	6b		
TITANE TITAN	Rm < 800 N/mm <sup>2</sup>	7a		
	800 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b		
ALLIAGES NICKEL NICKEL NICKEL ALLOYS	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a		
	1000 < Rm N/mm <sup>2</sup>	8b		
CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	300	●
	850 < Rm N/mm <sup>2</sup>	9b	250	●
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a	400	●
	0.5% < Si < 5%	10b	300	●
	Si > 5%	10c	250	●
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES KUNSTSTOFFE SYNTHETIC MATERIALS	Thermoplast	11a		
	Duraplast	11b		
MATIÈRES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALEN COMPOSITE MATERIALS	Fibre de verre	12a	260	●
	Fibre de carbone	12b	200	●
MÉTAUX PRÉCIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS	Or • Gold	13a	280	●
	Platine	13b	40	●



ESHOP / EZI CUT



D (h10)	6
d (h6)	6
L	57
l1	13
l3	20
d3	5.50
R	3
e	
Z	2
Chanfrein	
K	
w° collision	