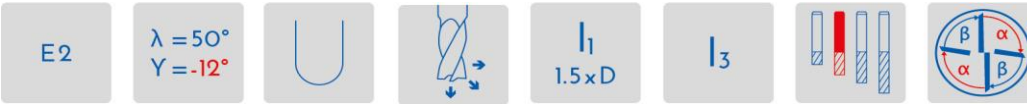


FRAISE HÉMISPHERIQUE POUR MATÉRIAUX DIFFICILES  
 HALBRUND-FRÄSER FÜR HARTE WERKSTOFF  
 BALL NOSE ENDMILL FOR DIFFICULT MATERIALS

**21433A-8**

Version du  
12.06.2020



Compatibilité outil / matière  
 Werkzeug / Werkstoffverträglichkeit  
 Tool / Material compatibility

- 1/3
- 2/3
- 3/3

EZI - ALPHA 3

Gruppe Vc [m/min]



ESHOP / EZI CUT

	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Gruppe	Vc [m/min]	
ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a		
	Rm 450 - 700 N/mm <sup>2</sup>	1b		
	Rm 700 - 900 N/mm <sup>2</sup>	1c	150	●
	Rm < 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	110	●
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	105	●
	Rm 650 - 950 N/mm <sup>2</sup>	2b	105	●
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	90	●
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS	44 - 56 HRC	3a	75	●
	57 - 67 HRC	3b	40	●
MATÉRIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS	< 32 HRC	4a	70	●
	> 32 HRC	4b	50	●
GRAPHITE		5		
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a	170	●
	> 32 HRC	6b	130	●
TITANE TITAN	Rm < 800 N/mm <sup>2</sup>	7a	95	●
	800 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	75	●
ALLIAGES NICKEL NICKEL NICKEL ALLOYS	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	65	●
	1000 < Rm N/mm <sup>2</sup>	8b	45	●
CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a		
	850 < Rm N/mm <sup>2</sup>	9b		
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a		
	0.5% < Si < 5%	10b		
	Si > 5%	10c		
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES KUNSTSTOFFE SYNTHETIC MATERIALS	Thermoplast	11a		
	Duraplast	11b		
MATIÈRES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALEN COMPOSITE MATERIALS	Fibre de verre	12a		
	Fibre de carbone	12b		
MÉTAUX PRÉCIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS	Or • Gold	13a		
	Platine	13b		



D (h10)	8
d (h6)	8
L	63
l1	12
l3	26
d3	7.40
R	4
e	
Z	4
Chanfrein	
K	
w° collision	