FRAISE À CHANFREINER 45°
FASENFRÄSER 45°
BEVEL MILLING CUTTER 45°

21730-0.8

Version du
12.06.2020

E2 | λ =0° Y =8°

Compatibilité outil / matière
Werkzeug / Werkstoffverträglickkeit
Tool / Material compatibility

1/3
2/3
3/3

ESHOP / EZI CUT

		Groupe	E25UF Vc [m/min]	
ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450 N/mm²	1a	140	1/3
	Rm 450 - 700 N/mm²	1b	110	1/3
	Rm 700 - 900 N/mm²	1c	90	1/3
	Rm < 1200 N/mm²	1d		
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650 N/mm²	2a	75	1/3
	Rm 650 - 950 N/mm²	2b	60	1/3
	Rm > 950 N/mm²	2c		
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS	44 - 56 HRC	3a		
	57 - 67 HRC	3b		
MATÉRIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS	< 32 HRC	4a		
	> 32 HRC	4b		
GRAPHITE		5	180	1/3
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a		
	> 32 HRC	6b		
TITANE TITAN	Rm < 800 N/mm²	7a	60	1/3
	800 < Rm N/mm²	7b	40	1/3
ALLIAGES NICKEL NICKEL NICKEL ALLOYS	Rm < 1000 N/mm²	8a		
	1000 < Rm N/mm²	8b		
CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE	Rm < 850 N/mm²	9a	320	3/3
	850 < Rm N/mm²	9b	200	3/3
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a	300	3/3
	0.5% < Si < 5%	10b	250	3/3
	Si > 5%	10c		
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES KUNSTSTOFFE SYNTHETIC MATERIALS	Thermoplast	11a	170	3/3
	Duraplast	11b	120	3/3
MATIÈRES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALEN COMPOSITE MATERIALS	Fibre de verre	12a	130	1/3
	Fibre de carbone	12b	90	1/3
MÉTAUX PRÉCIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS	Or • Gold	13a	250	3/3
	Platine	13b		

D (0/- 0.01)	0.8
d (h5)	3
L	38
l1	
l3	3
d3	
R	
e	0.20
Z	3
Chanfrein	
K	
w° collision	12.4°