

FRAISE À CHANFREINER 45°
FASENFRÄSER 45°
BEVEL MILLING CUTTER 45°

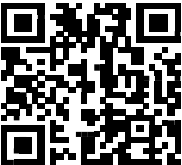
21730-16

Version du
21.01.2025



Compatibilité outil / matière
Werkzeug / Werkstoffverträglichkeit
Tool / Material compatibility

- 1/3
- 2/3
- 3/3



ESHOP / EZI CUT

		E2	
		Groupe	Vc [m/min]
ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450 N/mm ²	1a	140
	Rm 450 - 700 N/mm ²	1b	110
	Rm 700 - 900 N/mm ²	1c	90
	Rm < 1200 N/mm ²	1d	
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650 N/mm ²	2a	75
	Rm 650 - 950 N/mm ²	2b	60
	Rm > 950 N/mm ²	2c	
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS	44 - 56 HRC	3a	
	57 - 67 HRC	3b	
MATÉRIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS	< 32 HRC	4a	
	> 32 HRC	4b	
GRAPHITE		5	180
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a	
	> 32 HRC	6b	
TITANE TITAN	Rm < 800 N/mm ²	7a	60
	800 < Rm N/mm ²	7b	40
ALLIAGES NICKEL NICKEL NICKEL ALLOYS	Rm < 1000 N/mm ²	8a	
	1000 < Rm N/mm ²	8b	
CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE	Rm < 850 N/mm ²	9a	320
	850 < Rm N/mm ²	9b	200
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a	300
	0.5% < Si < 5%	10b	250
	Si > 5%	10c	
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES KUNSTSTOFFE SYNTHETIC MATERIALS	Thermoplast	11a	170
	Duraplast	11b	120
MATIÈRES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALEN COMPOSITE MATERIALS	Fibre de verre	12a	130
	Fibre de carbone	12b	90
MÉTAUX PRÉCIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS	Or • Gold	13a	250
	Platine	13b	



D (h10)	16
d (h6)	16
L	92
l1	
l3	
d3	
R	
e	3.00
Z	5
Chanfrein	
K	
w° collision	