

FRAISE Z2 POUR ALUMINIUM
FRÄSER Z2 FÜR ALUMINIUM
ENDMILL Z2 FOR ALUMINIUM

22126H-4-6

Version du
21.01.2025



Compatibilité outil / matière
Werkzeug / Werkstoffverträglichkeit
Tool / Material compatibility



ESHOP / EZI CUT

- 1/3
- 2/3
- 3/3

AL - EZI

Groupe	Vc [m/min]
1	100
2	150
3	200
4	250
5	300
6	350
7	400
8	450
9	500
10	550
11	600
12	650
13	700
14	750
15	800
16	850
17	900
18	950
19	1000
20	1050
21	1100
22	1150
23	1200
24	1250
25	1300
26	1350
27	1400
28	1450
29	1500
30	1550
31	1600
32	1650
33	1700
34	1750
35	1800
36	1850
37	1900
38	1950
39	2000
40	2050
41	2100
42	2150
43	2200
44	2250
45	2300
46	2350
47	2400
48	2450
49	2500
50	2550
51	2600
52	2650
53	2700
54	2750
55	2800
56	2850
57	2900
58	2950
59	3000
60	3050
61	3100
62	3150
63	3200
64	3250
65	3300
66	3350
67	3400
68	3450
69	3500
70	3550
71	3600
72	3650
73	3700
74	3750
75	3800
76	3850
77	3900
78	3950
79	4000
80	4050
81	4100
82	4150
83	4200
84	4250
85	4300
86	4350
87	4400
88	4450
89	4500
90	4550
91	4600
92	4650
93	4700
94	4750
95	4800
96	4850
97	4900
98	4950
99	5000
100	5050
101	5100
102	5150
103	5200
104	5250
105	5300
106	5350
107	5400
108	5450
109	5500
110	5550
111	5600
112	5650
113	5700
114	5750
115	5800
116	5850
117	5900
118	5950
119	6000
120	6050
121	6100
122	6150
123	6200
124	6250
125	6300
126	6350
127	6400
128	6450
129	6500
130	6550
131	6600
132	6650
133	6700
134	6750
135	6800
136	6850
137	6900
138	6950
139	7000
140	7050
141	7100
142	7150
143	7200
144	7250
145	7300
146	7350
147	7400
148	7450
149	7500
150	7550
151	7600
152	7650
153	7700
154	7750
155	7800
156	7850
157	7900
158	7950
159	8000
160	8050
161	

ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450 N/mm ²	1a	
	Rm 450 - 700 N/mm ²	1b	
	Rm 700 - 900 N/mm ²	1c	
	Rm < 1200 N/mm ²	1d	
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650 N/mm ²	2a	
	Rm 650 - 950 N/mm ²	2b	
	Rm > 950 N/mm ²	2c	
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS	44 - 56 HRC	3a	
	57 - 67 HRC	3b	
MATÉRIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS	< 32 HRC	4a	
	> 32 HRC	4b	
GRAPHITE		5	180
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a	
	> 32 HRC	6b	
TITANE TITAN	Rm < 800 N/mm ²	7a	
	800 < Rm N/mm ²	7b	
ALLIAGES NICKEL NICKEL NICKEL ALLOYS	Rm < 1000 N/mm ²	8a	
	1000 < Rm N/mm ²	8b	
CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE	Rm < 850 N/mm ²	9a	360
	850 < Rm N/mm ²	9b	320
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a	600
	0.5% < Si < 5%	10b	450
	Si > 5%	10c	250
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES KUNSTSTOFFE SYNTHETIC MATERIALS	Thermoplast	11a	210
	Duraplast	11b	150
MATIÈRES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALEN COMPOSITE MATERIALS	Fibre de verre	12a	180
	Fibre de carbone	12b	140
MÉTAUX PRÉCIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS	Or • Gold	13a	360
	Platine	13b	



D (h10)	4
d (h6)	6
L	57
l1	8
l3	13
d3	3.70
R	
e	
Z	2
Chanfrein	
K	
w° collision	3.5°