

Fraise Z4 MD E25UF + EZI-ALPHA pour micro machine
 Fräser Z4 HM E25UF + EZI-ALPHA für Mikromaschine
 Endmill Z4 SC E25UF + EZI-ALPHA for micro machine

23112A-0.8

Version du
 16.06.2026

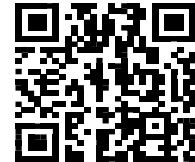


Compatibilité outil / matière
 Werkzeug / Werkstoffverträglichkeit
 Tool / Material compatibility

- 1/3
- 2/3
- 3/3

EZI - ALPHA 3

Gruppe Vc [m/min]



ESHOP / EZI CUT

		1a	1b	1c	1d	2a	2b	2c	3a	3b	4a	4b	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10a	10b	10c	11a	11b	12a	12b	13a	13b
ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450 N/mm ²	1a	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
	Rm 450 - 700 N/mm ²	1b	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
	Rm 700 - 900 N/mm ²	1c	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
	Rm < 1200 N/mm ²	1d	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650 N/mm ²	2a	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
	Rm 650 - 950 N/mm ²	2b	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
	Rm > 950 N/mm ²	2c	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS	44 - 56 HRC	3a	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
	57 - 67 HRC	3b	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
MATÉRIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS	< 32 HRC	4a	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
	> 32 HRC	4b	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
GRAPHITE		5	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
	> 32 HRC	6b	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
TITANE TITAN	Rm < 800 N/mm ²	7a	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
	800 < Rm N/mm ²	7b	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
ALLIAGES NICKEL NICKEL NICKEL ALLOYS	Rm < 1000 N/mm ²	8a	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
	1000 < Rm N/mm ²	8b	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE	Rm < 850 N/mm ²	9a	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
	850 < Rm N/mm ²	9b	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
	0.5% < Si < 5%	10b	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
	Si > 5%	10c	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES KUNSTSTOFFE SYNTHETIC MATERIALS	Thermoplast	11a	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
	Duraplast	11b	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
MATIÈRES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALEN COMPOSITE MATERIALS	Fibre de verre	12a	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
	Fibre de carbone	12b	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
MÉTAUX PRÉCIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS	Or • Gold	13a	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40
	Platine	13b	150	125	80	85	75	60	45		50	30	180	80	65	75	55	40	30	360	300	400	320	200			160	120	360	40



D	0.8
d (h5)	3
L	28
l1	2.4
l3	
d3	
R	
e	
Z	4
Chanfrein	
K	
w° collision	