

MICRO-FRAISE À CHANFREINER 45°  
 FASEN MIKROFRÄSER 45°  
 BEVEL MILLING CUTTER 45°

**24730A-1.5**

Version du  
 21.01.2025



Compatibilité outil / matière  
 Werkzeug / Werkstoffverträglichkeit  
 Tool / Material compatibility

- 1/3
- 2/3
- 3/3

EZI - ALPHA 3

Groupe Vc [m/min]

ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	260	●	
	Rm 450 - 700 N/mm <sup>2</sup>	1b	150	●	
	Rm 700 - 900 N/mm <sup>2</sup>	1c	125	●	
	Rm < 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	90	●	
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	90	●	
	Rm 650 - 950 N/mm <sup>2</sup>	2b	75	●	
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	60	●	
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS	44 - 56 HRC	3a	60	●	
	57 - 67 HRC	3b	30	●	
MATÉRIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS	< 32 HRC	4a	50	●	
	> 32 HRC	4b	30	●	
GRAPHITE		5	180	●	
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a	80	●	
	> 32 HRC	6b	65	●	
TITANE TITAN	Rm < 800 N/mm <sup>2</sup>	7a	75	●	
	800 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	50	●	
ALLIAGES NICKEL NICKEL NICKEL ALLOYS	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	50	●	
	1000 < Rm N/mm <sup>2</sup>	8b	35	●	
CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	360	●	
	850 < Rm N/mm <sup>2</sup>	9b	250	●	
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a	400	●	
	0.5% < Si < 5%	10b	320	●	
	Si > 5%	10c	250	●	
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES KUNSTSTOFFE SYNTHETIC MATERIALS	Thermoplast	11a	210	●	
	Duraplast	11b	150	●	
MATIÈRES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALEN COMPOSITE MATERIALS	Fibre de verre	12a	160	●	
	Fibre de carbone	12b	120	●	
MÉTAUX PRÉCIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS	Or • Gold	13a	290	●	
	Platine	13b	40	●	



ESHOP / EZI CUT



D (0/- 0.02)	1.5
d (h5)	6
L	33
L1	
L3	5
d3	1.45
R	0.25
e	
Z	3
Chanfrein	
K	
w° collision	9°