

FRAISE HEMISPHERIQUE Z4 AVEC ARROSAGE CENTRAL  
 FRÄSER HEMISPHERISCH Z4 MIT INNENKÜHLUNG  
 HEMISPHERICAL ENDMILL HEMISPHERICAL Z4 WITH CENTRAL COOLING

**28402A-4-6**

Version du  
15.04.2024



Compatibilité outil / matière  
 Werkzeug / Werkstoffverträglichkeit  
 Tool / Material compatibility

- 1/3
- 2/3
- 3/3

**EZI - ALPHA 3**

Groupe Vc [m/min]

↑  
ESHOP / EZI CUT

ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	310	●
	Rm 450 - 700 N/mm <sup>2</sup>	1b	180	●
	Rm 700 - 900 N/mm <sup>2</sup>	1c	150	●
	Rm < 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	90	●
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	100	●
	Rm 650 - 950 N/mm <sup>2</sup>	2b	90	●
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	70	●
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS	44 - 56 HRC	3a	60	●
	57 - 67 HRC	3b	40	●
MATERIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS	< 32 HRC	4a	60	●
	> 32 HRC	4b	30	●
GRAPHITE		5	210	●
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a	90	●
	> 32 HRC	6b	70	●
TITANE TITAN	Rm < 800 N/mm <sup>2</sup>	7a	90	●
	800 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	60	●
ALLIAGES NICKEL NICKEL NICKEL ALLOYS	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	60	●
	1000 < Rm N/mm <sup>2</sup>	8b	40	●
CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	430	●
	850 < Rm N/mm <sup>2</sup>	9b	300	●
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a	480	●
	0.5% < Si < 5%	10b	380	●
	Si > 5%	10c	300	●
MATIERES SYNTHETIQUES KUNSTSTOFFE SYNTHETIC MATERIALS	Thermoplast	11a		
	Duraplast	11b		
MATIERES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALEN COMPOSITE MATERIALS	Fibre de verre	12a	190	●
	Fibre de carbone	12b	140	●
METAUX PRECIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS	Or • Gold	13a	430	●
	Platine	13b	40	●



D (h10)	4
d (h5)	6
L	57
l1	6
I3	
d3	
R	2
e	
Z	4
Chanfrein	
K	
w° collision	5.8°