

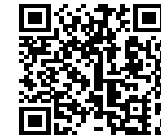
E2

Compatibilité outil / matière  
Werkzeug / Werkstoffverträglichkeit  
Tool / Material compatibility

● 1/3  
● 2/3  
● 3/3

Gruppe E2  
Vc [m/min]

Matériau / Material	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Group	Vc [m/min]	Compatibilité
ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a		
	Rm 450 - 700 N/mm <sup>2</sup>	1b		
	Rm 700 - 900 N/mm <sup>2</sup>	1c		
	Rm < 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d		
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a		
	Rm 650 - 950 N/mm <sup>2</sup>	2b		
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c		
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS	44 - 56 HRC	3a		
	57 - 67 HRC	3b		
MATÉRIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS	< 32 HRC	4a		
	> 32 HRC	4b		
GRAPHITE		5	180	●
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a		
	> 32 HRC	6b		
TITANE TITAN	Rm < 800 N/mm <sup>2</sup>	7a	30	●
	800 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b		
ALLIAGES NICKEL NICKEL NICKEL ALLOYS	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a		
	1000 < Rm N/mm <sup>2</sup>	8b		
CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	320	●
	850 < Rm N/mm <sup>2</sup>	9b	250	●
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a	300	●
	0.5% < Si < 5%	10b	250	●
	Si > 5%	10c		
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES KUNSTSTOFFE SYNTHETIC MATERIALS	Thermoplast	11a	170	●
	Duraplast	11b	120	●
MATIÈRES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALIEN COMPOSITE MATERIALS	Fibre de verre	12a	170	●
	Fibre de carbone	12b	100	●
MÉTALUX PRÉCIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS	Or • Gold	13a	250	●
	Platine	13b		



ESHOP / EZI CUT



Ref	50.90
Pas / Pitch	0.225
<b>O</b>	0.72
	48351(S)-0.72
	
D	0.68
d	3
L	38
l1	2.2
l3	
d3	0.42
R	
e	0.23
Z	1
Chanfrein	
K	
w° collision	