



21032

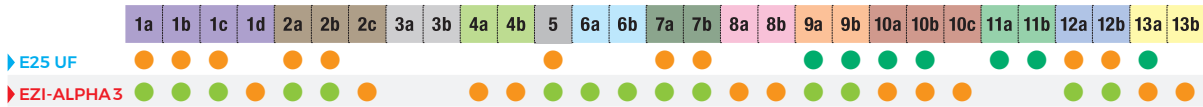
MICRO-FRAISE Z2

MIKROFRÄSER Z2

MICRO ENDMILL Z2



Compatibilité outil/matière • Werkzeug - /Werkstoffverträglichkeit • Tool/material compatibility: ● 1/3 ● 2/3 ● 3/3



D	d	L	l1	z	REF	Material	
						21032	EZI-ALPHA 3 21032A
≤ 1 : 0/-0.01 > 1 : 0/-0.02	h5						
0.10	3	38	0.20	2	0.1	•	•
0.15	3	38	0.30	2	0.15	•	•
0.20	3	38	0.50	2	0.2	•	•
0.25	3	38	0.70	2	0.25	•	•
0.30	3	38	1	2	0.3	•	•
0.40	3	38	1.20	2	0.4	•	•
0.50	3	38	1.50	2	0.5	•	•
0.60	3	38	1.80	2	0.6	•	•
0.70	3	38	2	2	0.7	•	•
0.80	3	38	2.40	2	0.8	•	•
0.90	3	38	2.70	2	0.9	•	•
1	3	38	3	2	1.0	•	•
1.10	3	38	3	2	1.1	•	•
1.20	3	38	4	2	1.2	•	•
1.30	3	38	4	2	1.3	•	•
1.40	3	38	4	2	1.4	•	•
1.50	3	38	4	2	1.5	•	•
1.60	3	38	4	2	1.6	•	•
1.70	3	38	5	2	1.7	•	•
1.80	3	38	5	2	1.8	•	•
1.90	3	38	5	2	1.9	•	•
2	3	38	5	2	2.0	•	•
2.10	3	38	5	2	2.1	•	•
2.20	3	38	5	2	2.2	•	•
2.30	3	38	7	2	2.3	•	•
2.40	3	38	7	2	2.4	•	•
2.50	3	38	7	2	2.5	•	•
3	3	38	7	2	3.0	•	•



MICRO-FRAISAGE • MIKROFRÄSER • MICRO ENDMILL

FINITION • SCHLICHTEN • FINISHING