

			Dureté Härte Hardness Vickers	Coeff. frottement Reibungskoeffizient Friction coefficient	T <sub>max</sub> (°C)
<b>A</b>	<b>EZI-ALPHA</b>	Tous les matériaux jusqu'à 56 HRC Sämtliche Materialien bis 56 HRC All materials up to 56 HRC	3200	0.4	1100
<b>X</b>	<b>EZI-DUR</b>	44 - 67 HRC	3300	0.4	900
<b>H</b>	<b>AL-EZI</b>	Aluminium Si < 3%	3000	0.15	800
<b>D</b>	<b>EZI-DIAM</b>	Aluminium haut Si, graphite, composite, métaux précieux Aluminium mit hohem Anteil an Silizium, Graphit, Verbund, Edelmetalle Aluminum high Si, graphite, composite, precious metals	8000	0.15	600
<b>L</b>	<b>EZI-LIGHT</b>	Matériaux non ferreux ou précieux Bund und Edelmetalle Non-ferrous or precious materials	2500	0.1	350
<b>B</b>	<b>EZI-BLUE</b>	Fraisage basse vitesse Niedrige Schnittgeschwindigkeit Low speed milling	2500	0.4	400
<b>F</b>	<b>FUTURA NANO</b>	Tous les matériaux jusqu'à 45 HRC Sämtliche Materialien bis 45 HRC All materials up to 45 HRC	3000	0.35	900
<b>E</b>	<b>HELICA</b>	Perçage • Bohren • Drilling	3300	0.25	900
<b>C</b>	<b>HARD-EZI</b>	Aluminium haut Si, graphite, composite, métaux précieux Aluminium mit hohem Anteil an Silizium, Graphit, Verbund, Edelmetalle Aluminum high Si, graphite, composite, precious metals	5000	0.15	500
<b>S</b>	<b>SMOOTH</b>	Excellent état de surface Hervorragende Oberflächenbeschaffenheit Excellent surface finish	3200	0.1	800

*Tous ces revêtements sont disponibles sur demande • Alle diese Beschichtungen sind auf Anfrage verfügbar  
All these coatings are available on request*

La nouvelle génération de couche A et X ont été développées en partenariat avec un des leaders mondiaux du revêtement PVD.

Ces nouvelles couches :

- ▶ réduisent massivement les coûts de fabrication;
- ▶ les performances de coupe sont améliorées;
- ▶ l'usinage à sec réduit les frais de lubrification;
- ▶ permettent l'usinage de matières difficiles à usiner.

Die neue Generation von A und X Beschichtungen wurden in Zusammenarbeit mit einem Leader der PDV-Beschichtung entwickelt.

Diese neuen Beschichtungen:

- ▶ senken merklich die Fertigungskosten;
- ▶ die Schnittwerte sind wesentlich verbessert;
- ▶ die Trockenbearbeitung senken die Kühlmierstoffkosten;
- ▶ erlauben die Bearbeitung von schwierigen Materialien.

The new generations of A, and X layers have been developed in partnership with one of the world leaders in PVD coating.

These new layers:

- ▶ reduce drastically the production costs;
- ▶ the cutting performance is improved;
- ▶ the dry machining reduces the costs of lubricants;
- ▶ allow the machining of difficult materials.