

REVÊTEMENTS • BESCHICHTUNGEN • COATINGS

| | | | Dureté Härte Hardness Vickers | Coeff. frottement Reibungskoeffizient Friction coefficient | T _{max} (°C) |
|---|-------------|---|--|--|--------------------------|
| S | SMOOTH | Excellent état de surface Hervorragende Oberflächenbeschaffenheit Excellent surface finish | 3200 | 0.1 | 800 |
| A | EZI-ALPHA 3 | Tous les matériaux jusqu'à 56 HRC Sämtliche Materialien bis 56 HRC All materials up to 56 HRC | 3200 | 0.1 | 1100 |
| X | EZI-DUR 3 | 44 - 67 HRC | 3300 | 0.4 | 900 |
| H | AL-EZI | Aluminium Si < 3% | 3000 | 0.15 | 800 |
| B | EZI-BLUE | Fraisage basse vitesse Niedrige Schnittgeschwindigkeit Low speed milling | 2500 | 0.4 | 400 |
| F | FUTURA NANO | Tous les matériaux jusqu'à 45 HRC Sämtliche Materialien bis 45 HRC All materials up to 45 HRC | 3000 | 0.35 | 900 |
| E | HELICA | Perçage • Bohren • Drilling | 3300 | 0.25 | 900 |
| L | EZI-LIGHT | Matériaux non ferreux ou précieux Bunt und Edelmetalle Non-ferrous or precious materials | 2500 | 0.1 | 350 |
| C | HARD-EZI | Aluminium haut Si, graphite, composite, métaux précieux Aluminium mit hohem Anteil an Silizium, Graphit, Verbund, Edelmetalle Aluminum high Si, graphite, composite, precious metals | 5000 | 0.15 | 500 |
| D | EZI-DIAM | Aluminium haut Si, graphite, composite, métaux précieux Aluminium mit hohem Anteil an Silizium, Graphit, Verbund, Edelmetalle Aluminum high Si, graphite, composite, precious metals | 8000 | 0.15 | 600 |

Tous ces revêtements sont disponibles sur demande • Alle diese Beschichtungen sind auf Anfrage verfügbar
All these coatings are available on request

La nouvelle génération de couche A, X et S ont été développées en partenariat avec un des leaders mondiaux du revêtement PVD.

Ces nouvelles couches :

- ▶ réduisent massivement les coûts de fabrication;
- ▶ les performances de coupe sont améliorées;
- ▶ l'usinage à sec réduit les frais de lubrification;
- ▶ permettent l'usinage de matières difficiles à usiner.

Die neue Generation von A, X und S Beschichtungen wurden in Zusammenarbeit mit einem Leader der PVD-Beschichtung entwickelt.

Diese neuen Beschichtungen:

- ▶ senken merklich die Fertigungskosten;
- ▶ die Schnittwerte sind wesentlich verbessert;
- ▶ die Trockenbearbeitung senken die Kühlschmierstoffkosten;
- ▶ erlauben die Bearbeitung von schwierigen Materialien.

The new generations of A, X and S layers have been developed in partnership with one of the world leaders in PVD coating.

These new layers:

- ▶ reduce drastically the production costs;
- ▶ the cutting performance is improved;
- ▶ the dry machining reduces the costs of lubricants;
- ▶ allow the machining of difficult materials.