

REVÊTEMENTS • BESCHICHTUNGEN • COATINGS

			Dureté Härte Hardness Vickers	Coeff. frottement Reibungs- koeffizient Friction coefficient	Tmax (°C)
S	SMOOTH	Excellent état de surface Hervorragende Oberflächenbeschaffenheit Excellent surface finish	3200	0.5	1100
A	EZI-ALPHA 3	Tous les matériaux jusqu'à 56 HRC Sämtliche Materialien bis 56 HRC All materials up to 56 HRC	3700	0.1	1100
T	EZI-TISIX	Acier maraging, inoxydables, trempés Maraging-Stahl, rostfrei, gehärtet Maraging steel, stainless steel, hardened	3800	0.1	1000
X	EZI-DUR 3	44 - 67 HRC	3300	0.4	900
H	AL-EZI	Aluminium Si < 3%	3000	0.15	800
B	EZI-BLUE 3	Fraisage basse vitesse Niedrige Schnittgeschwindigkeit Low speed milling	2500	0.4	400
F	FUTURA NANO	Tous les matériaux jusqu'à 45 HRC Sämtliche Materialien bis 45 HRC All materials up to 45 HRC	3300	0.6	900
L	EZI-LIGHT	Matériaux non ferreux ou précieux Bund und Edelmetalle Non-ferrous or precious materials	2500	0.1	300
C	HARD-EZI	Aluminium haut Si, graphite, composite, métaux précieux Aluminium mit hohem Anteil an Silizium, Graphit, Verbund, Edelmetalle Aluminum high Si, graphite, composite, precious metals	6500	0.1	500
D	EZI-DIAM	Aluminium haut Si, graphite, composite, métaux précieux Aluminium mit hohem Anteil an Silizium, Graphit, Verbund, Edelmetalle Aluminum high Si, graphite, composite, precious metals	9000	0.15	600

Tous ces revêtements sont disponibles sur demande - Alle diese Beschichtungen sind auf Anfrage verfügbar - All these coatings are available on request

Les revêtements A, T, X et B ont été développées en partenariat avec un des leaders mondiaux du revêtement PVD.

Ces nouvelles couches :

- ▶ réduisent massivement les coûts de fabrication ;
- ▶ les performances de coupe sont améliorées ;
- ▶ Acuité de coupe améliorée
- ▶ permettent l'usinage de matières difficiles à usiner.

Die Beschichtungen A, T, X und B wurden in Zusammenarbeit mit einem der weltweit führenden Hersteller von PVD-Beschichtungen entwickelt.

Diese neuen Beschichtungen:

- ▶ senken merklich die Fertigungskosten;
- ▶ die Schnittwerte sind wesentlich verbessert;
- ▶ Verbesserte Schnittschärfe
- ▶ erlauben die Bearbeitung von schwierigen Materialien.

The A, T, X and B coatings have been developed in partnership with one of the world leaders in PVD coating.

These new layers:

- ▶ reduce drastically the production costs;
- ▶ the cutting performance is improved;
- ▶ Improved cutting sharpness
- ▶ allow the machining of difficult materials.