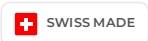


FRAISE-À-REDRESSER Z3 · ENDMILL-TO-RAISE Z3 · FRÄSER-ZUM-AUFRICHTEN Z3



21063A-4.9-6 Version du 10.09.2026



E2

NUANCE
SUBMICROGRAINS
USINAGE HAUTE
VITESSE DE
MATIÈRES
ABRASIVES

$\lambda=30^{\circ}-35^{\circ}$
 $\gamma=8^{\circ}$

ANGLES D'HÉLICE
VARIABLE 30° - 35°
ET DE COUPE 8°

$\phi \leq 6$ | $\phi > 6$
90° | 45°

ANGLE VIF $\phi \leq 6$ ET
CHANFREIN À 45°
 $\phi > 6$

COUPE AU CENTRE
ET LATÉRALE

l_1
1.5xD

LONGUEUR DE
COUPE 1.5xD

l_3

LONGUEUR UTILE

LONGUEUR UTILE
STANDARD

λ_2
 λ_1

ANGLES D'HÉLICES
VARIABLES

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières				
CATÉGORIE	MATIÈRE	SPECIFICATION	GRP	21063A-4.9-6
Aciers alliés et non alliés	Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm²	1a	●●● 3/3
		Rm 450–700 N/mm²	1b	●●● 3/3
		Rm 700–900 N/mm²	1c	●●● 3/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	●●● 3/3
Aciers Inox	Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm²	2a	●●● 3/3
		Rm 650–950 N/mm²	2b	●●● 3/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	●●● 3/3
Aciers trempés	Aciers durcis	44–56 HRC	3a	●●○ 2/3
		57–67 HRC	3b	●○○ 1/3
Matériaux exotiques	Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	●●○ 2/3
		> 32 HRC	4b	●●○ 2/3
Graphite	Graphite industriel		5	●●○ 2/3
Fontes	Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	●●● 3/3
		> 32 HRC	6b	●●● 3/3
Titane	Alliages titane	Rm < 600 N/mm²	7a	●●● 3/3
		600 < Rm N/mm²	7b	●●● 3/3
Alliages Nickel	Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●●● 3/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	●●● 3/3
Cuivre, laiton, bronze	Cuivreux	Rm < 850 N/mm²	9a	●●○ 2/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	●●○ 2/3
Aluminium	Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●○ 2/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●●○ 2/3
		Si > 5%	10c	●●○ 2/3
Matières synthétiques	Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	○○○ 0/3
		Thermodurcissable	11b	○○○ 0/3
Matières composites	Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●●○ 2/3
		Fibre de carbone / KFK	12b	●●○ 2/3
Métaux précieux	Or, platine, argent	Or	13a	●●○ 2/3
		Platine	13b	●○○ 1/3

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	4.9 mm
d (h5)	6 mm
L	57 mm
l1	6 mm
l3	20 mm
d3	–
R	–
e	–
Z	3
Chanfrein K	–
w° collision	1.5°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21063A-4.9-6

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Tous droits réservés