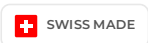


MICRO-FRAISE-TORIQUE Z3 · TORIC-MICRO-ENDMILL Z3
· TORISCHE-MIKROFRÄSER Z3



21071-1.2 Version du 10.09.2026



E25 UF
NUANCE ULTRAFINE
NUANCE DE POINTE À TRÈS GRANDE DURETÉ ET TÉNACITÉ DESTINÉE AU MICRO-USINAGE

$\lambda=30^{\circ}-35^{\circ}$
 $\gamma=8^{\circ}$
ANGLES D'HÉLICE VARIABLE 30° - 35° ET DE COUPE 8°

FORME RAYON EN COIN

COUPE AU CENTRE ET LATÉRALE

l_1
 $2 \times D$
LONGUEUR DE COUPE 2XD

LONGUEUR UTILE COURTE

DENTURE IRRÉGULIÈRE

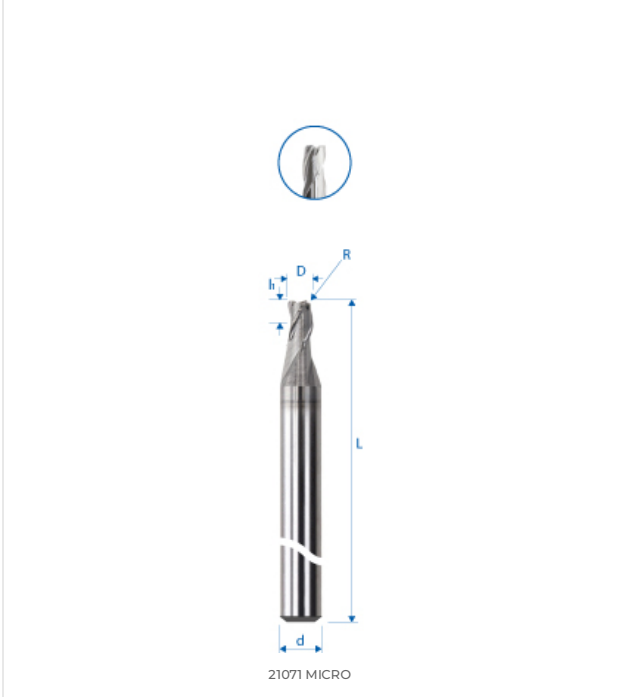
λ_2
 λ_1
ANGLES D'HÉLICES VARIABLES

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières				
CATÉGORIE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21071-1.2
Aciers alliés et non alliés	Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm ²	1a	●○○ 1/3
		Rm 450-700 N/mm ²	1b	○○○ 0/3
		Rm 700-900 N/mm ²	1c	○○○ 0/3
		Rm > 1200 N/mm ²	1d	○○○ 0/3
Aciers Inox	Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm ²	2a	○○○ 0/3
		Rm 650-950 N/mm ²	2b	○○○ 0/3
		Rm > 950 N/mm ²	2c	○○○ 0/3
Aciers trempés	Aciers durcis	44-56 HRC	3a	○○○ 0/3
		57-67 HRC	3b	○○○ 0/3
Matériaux exotiques	Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	4b	○○○ 0/3
Graphite	Graphite industriel		5	●○○ 1/3
Fontes	Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	6b	○○○ 0/3
Titane	Alliages titane	Rm < 600 N/mm ²	7a	●○○ 1/3
		600 < Rm N/mm ²	7b	●○○ 1/3
Alliages Nickel	Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○○ 0/3
		Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○○ 0/3
Cuivre, laiton, bronze	Cuivreux	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●● 3/3
		Rm > 850 N/mm ²	9b	●●● 3/3
Aluminium	Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●● 3/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●●● 3/3
		Si > 5%	10c	○○○ 0/3
Matières synthétiques	Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●●● 3/3
		Thermodurcissable	11b	●●● 3/3
Matières composites	Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●○○ 1/3
		Fibre de carbone / KFK	12b	●○○ 1/3
Métaux précieux	Or, platine, argent	Or	13a	●●● 3/3
		Platine	13b	○○○ 0/3

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	1.2 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	1.5 mm
l3	-
d3	-
R	0.1 mm
e	-
Z	3
Chanfrein K	-
w° collision	9.8°



