

MICRO-FRAISE-TORIQUE-MD-E25UF-+L3 · TORIC-MICRO-
ENDMILL-HM-E25UF · TORISCHE-MICROFRÄSER-HM-
E25UF



SWISS MADE

21072-0.8 Version du 10.09.2026

E25
UF

NUANCE
ULTRAFINE
NUANCE DE
POINTE À TRÈS
GRANDE
DURETÉ ET
TÉNACITÉ
DESTINÉE AU
MICRO-USINAGE

$\lambda=30^{\circ}\text{--}35^{\circ}$
 $\gamma=8^{\circ}$

ANGLES
D'HÉLICE
VARIABLE 30° -
35° ET DE
COUPE 8°

FORME RAYON
EN COIN

COUPE AU
CENTRE ET
LATÉRALE

l_1
1.2xD

LONGUEUR DE
COUPE 1.2xD

l_3
5xD

LONGUEUR
UTILE 5xD

l_3
5xD

LONGUEUR
UTILE 5xD

LONGUEUR
UTILE
STANDARD

DENTURE
IRRÉGULIÈRE

λ_2
 λ_1

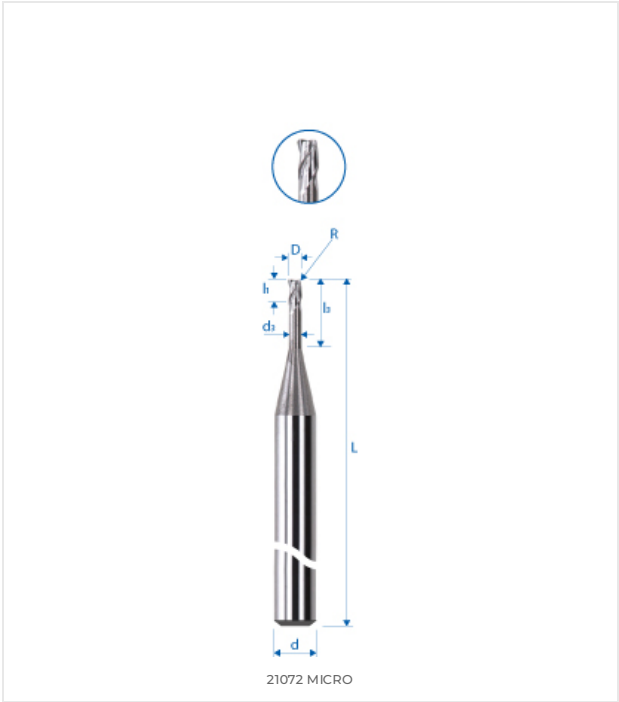
ANGLES
D'HÉLICES
VARIABLES

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières				
CATÉGORIE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21072-0.8
Aciers alliés et non alliés	Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm ²	1a	●○○ 1/3
		Rm 450–700 N/mm ²	1b	○○○ 0/3
		Rm 700–900 N/mm ²	1c	○○○ 0/3
		Rm > 1200 N/mm ²	1d	○○○ 0/3
Aciers Inox	Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm ²	2a	○○○ 0/3
		Rm 650–950 N/mm ²	2b	○○○ 0/3
		Rm > 950 N/mm ²	2c	○○○ 0/3
Aciers trempés	Aciers durcis	44–56 HRC	3a	○○○ 0/3
		57–67 HRC	3b	○○○ 0/3
Matériaux exotiques	Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	4b	○○○ 0/3
Graphite	Graphite industriel		5	●○○ 1/3
Fontes	Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	6b	○○○ 0/3
Titane	Alliages titane	Rm < 600 N/mm ²	7a	●○○ 1/3
		600 < Rm N/mm ²	7b	●○○ 1/3
Alliages Nickel	Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○○ 0/3
		Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○○ 0/3
Cuivre, laiton, bronze	Cuivreux	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●● 3/3
		Rm > 850 N/mm ²	9b	●●● 3/3
Aluminium	Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●● 3/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●●● 3/3
		Si > 5%	10c	○○○ 0/3
Matières synthétiques	Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●●● 3/3
		Thermodurcissable	11b	●●● 3/3
Matières composites	Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●○○ 1/3
		Fibre de carbone / KFK	12b	●○○ 1/3
Métaux précieux	Or, platine, argent	Or	13a	●●● 3/3
		Platine	13b	○○○ 0/3

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	0.8 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	1 mm
l3	4 mm
d3	–
R	0.08 mm
e	–
Z	3
Chanfrein K	–
w° collision	7.5°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21072-0.8

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Tous droits réservés