

FRAISE-DE-FINITION-MD-E2+-EZI-DUR · FINISHING-  
ENDMILL-SC-E2+-EZI-DUR · SCHLICHTFRÄSER-HM-E2+-  
EZI-DUR



SWISS MADE

21144X-5-6 Version du 11.09.2026

E2

NUANCE SUBMICROGRAINS  
USINAGE HAUTE VITESSE  
DE MATIÈRES ABRASIVES

$\lambda = 45^\circ$   
 $\gamma = 8^\circ$

ANGLES D'HÉLICE 45° ET  
DE COUPE 8°

$\phi \leq 6$   $\phi > 6$   
90° 45°

ANGLE VIF  $\phi \leq 6$  ET  
CHANFREIN À 45°  $\phi > 6$

COUPE AU CENTRE ET  
LATÉRALE

$l_1$   
3xD

LONGUEUR DE COUPE 3XD

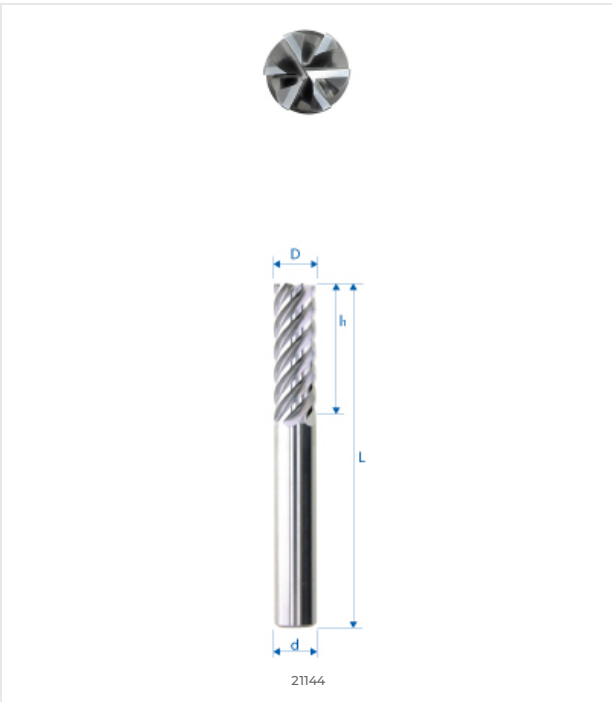
LONGUEUR UTILE LONGUE

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

| Compatibilité du produit avec les matières |                         |                              |     |            |
|--------------------------------------------|-------------------------|------------------------------|-----|------------|
| CATÉGORIE                                  | MATIÈRE                 | SPÉCIFICATION                | GRP | 21144X-5-6 |
| Aciers alliés et non alliés                | Aciers non alliés       | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ●●○ 2/3    |
|                                            |                         | Rm 450-700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ●●○ 2/3    |
|                                            |                         | Rm 700-900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ●●○ 2/3    |
|                                            |                         | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ●●○ 2/3    |
| Aciers Inox                                | Aciers inoxydables      | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ●●○ 2/3    |
|                                            |                         | Rm 650-950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ●●○ 2/3    |
|                                            |                         | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ●●○ 2/3    |
| Aciers trempés                             | Aciers durcis           | 44-56 HRC                    | 3a  | ●●● 3/3    |
|                                            |                         | 57-67 HRC                    | 3b  | ●●● 3/3    |
|                                            |                         |                              |     |            |
| Matériaux exotiques                        | Alliages spéciaux       | < 32 HRC                     | 4a  | ●●● 3/3    |
|                                            |                         | > 32 HRC                     | 4b  | ●●● 3/3    |
| Graphite                                   | Graphite industriel     |                              | 5   | ●○○ 1/3    |
| Fontes                                     | Fonte grise / nodulaire | < 32 HRC                     | 6a  | ●●○ 2/3    |
|                                            |                         | > 32 HRC                     | 6b  | ●●○ 2/3    |
| Titane                                     | Alliages titane         | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ●●○ 2/3    |
|                                            |                         | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ●●○ 2/3    |
| Alliages Nickel                            | Inconel, Hastelloy      | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ●●● 3/3    |
|                                            |                         | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ●●● 3/3    |
| Cuivre, laiton, bronze                     | Cuivreux                | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ○○○ 0/3    |
|                                            |                         | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ○○○ 0/3    |
| Aluminium                                  | Alliages aluminium      | Si < 0.5%                    | 10a | ●○○ 1/3    |
|                                            |                         | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ●○○ 1/3    |
|                                            |                         | Si > 5%                      | 10c | ●●○ 2/3    |
| Matières synthétiques                      | Plastiques techniques   | Thermoplastique              | 11a | ○○○ 0/3    |
|                                            |                         | Therm durcissable            | 11b | ○○○ 0/3    |
| Matières composites                        | Composites renforcés    | Fibre de verre / GFK         | 12a | ●○○ 1/3    |
|                                            |                         | Fibre de carbone / KFK       | 12b | ●○○ 1/3    |
| Métaux précieux                            | Or, platine, argent     | Or                           | 13a | ●○○ 1/3    |
|                                            |                         | Platine                      | 13b | ●○○ 1/3    |

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

| DIMENSIONS NOMINALES |       |
|----------------------|-------|
| D (0 / -0.01)        | 5 mm  |
| d (h5)               | 6 mm  |
| L                    | 57 mm |
| l1                   | 16 mm |
| l3                   | -     |
| d3                   | -     |
| R                    | -     |
| e                    | -     |
| Z                    | 6     |
| Chanfrein K          | -     |
| w° collision         | 1.7°  |



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/21144X-5-6