

FRAISE-MD-E25UF-+-EZI-ALPHA-POUR-MÉTAL-LOURD- ·
ENDMILL-SC-+-EZI-ALPHA-FOR-HEAVY-METAL ·
FRÄSER-HM-E25UF-+-EZI-ALPHA-FÜR-SCHWERMETALL



SWISS MADE

21159A-1 Version du 10.09.2026

E25
UF

NUANCE ULTRAFINE
NUANCE DE POINTE À TRÈS
GRANDE DURETÉ ET
TÉNACITÉ DESTINÉE AU
MICRO-USINAGE

$\lambda = 15^\circ$
 $\gamma = 0^\circ$

ANGLES D'HÉLICE 15° ET
DE COUPE 0°

0.05-0.15
45°

CHANFREIN À 45°/
HAUTEUR 0.05 À 0.15 MM

COUPE AU CENTRE ET
LATÉRALE

l_1
1.5xD

LONGUEUR DE COUPE
1.5XD

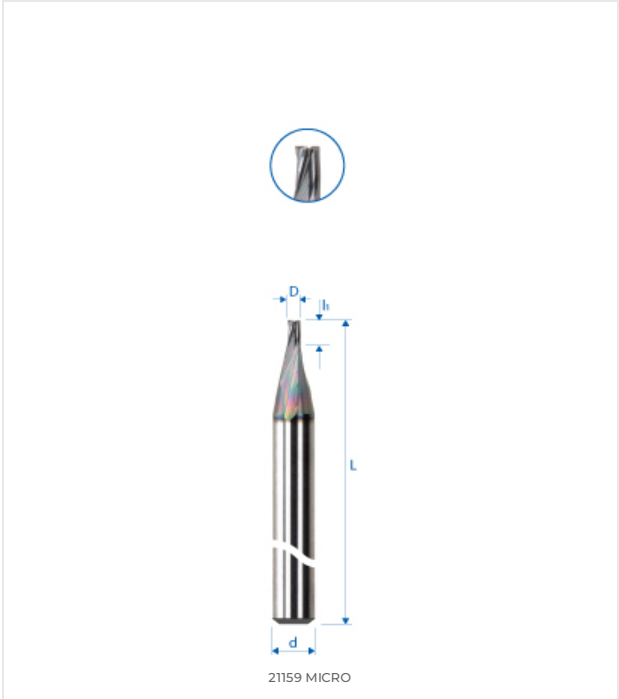
LONGUEUR UTILE COURTE

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières				
CATÉGORIE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21159A-1
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés		Rm < 450 N/mm²	1a	○○○ 0/3
		Rm 450-700 N/mm²	1b	○○○ 0/3
		Rm 700-900 N/mm²	1c	○○○ 0/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	○○○ 0/3
Aciers inox Aciers inoxydables		Rm < 650 N/mm²	2a	○○○ 0/3
		Rm 650-950 N/mm²	2b	○○○ 0/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	○○○ 0/3
Aciers trempés Aciers durcis		44-56 HRC	3a	○○○ 0/3
		57-67 HRC	3b	○○○ 0/3
Matériaux exotiques Alliages spéciaux		< 32 HRC	4a	●●● 3/3
		> 32 HRC	4b	○○○ 0/3
Graphite Graphite Industriel			5	○○○ 0/3
Fontes Fonte grise / nodulaire		< 32 HRC	6a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	6b	○○○ 0/3
Titane Alliages titane		Rm < 600 N/mm²	7a	○○○ 0/3
		600 < Rm N/mm²	7b	○○○ 0/3
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy		Rm < 1000 N/mm²	8a	○○○ 0/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	○○○ 0/3
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux		Rm < 850 N/mm²	9a	○○○ 0/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	○○○ 0/3
Aluminium Alliages aluminium		Si < 0.5%	10a	○○○ 0/3
		0.5% < Si < 5%	10b	○○○ 0/3
		Si > 5%	10c	○○○ 0/3
Matières synthétiques Plastiques techniques		Thermoplastique	11a	○○○ 0/3
		Thermodurcissable	11b	○○○ 0/3
Matières composites Composites renforcés		Fibre de verre / GFK	12a	○○○ 0/3
		Fibre de carbone / KFK	12b	○○○ 0/3
Métaux précieux Or, platine, argent		Or	13a	○○○ 0/3
		Platine	13b	○○○ 0/3

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	1 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	1.5 mm
l3	—
d3	—
R	—
e	—
Z	3
Chanfrein K	0.01
w° collision	10°



