

FRAISE-TORIQUE-MD-E2-+-EZI-DIAM · TORIC-ENDMILL-  
MD-E2-+-EZI-DIAM · TORISCHE-FRÄSE-HM-E2-+-EZI-  
DIAM



SWISS MADE

21372D-12-R1.5 Version du 11.09.2026

E2

NUANCE  
SUBMICROGRAINS  
USINAGE HAUTE  
VITESSE DE  
MATIÈRES  
ABRASIVES

$\lambda=32^{\circ}-38^{\circ}$   
 $\gamma=10^{\circ}$

ANGLES D'HÉLICE  
VARIABLE 32° - 38°  
ET DE COUPE 10°

FORME RAYON EN  
COIN

COUPE AU CENTRE  
ET LATÉRALE

$h$   
 $2.2 \times D$

LONGUEUR DE  
COUPE 2.2xD

LONGUEUR UTILE  
STANDARD

DENTURE  
IRRÉGULIÈRE

$\lambda 2$   
 $\lambda 1$

ANGLES D'HÉLICES  
VARIABLES

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●● Bon (2/3) ●● Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

| Compatibilité du produit avec les matières |                         |                        |     |                |
|--------------------------------------------|-------------------------|------------------------|-----|----------------|
| CATÉGORIE                                  | MATIÈRE                 | SPÉCIFICATION          | GRP | 21372D-12-R1.5 |
| Aciers alliés et non alliés                | Aciers non alliés       | Rm < 450 N/mm²         | 1a  | ○○○ 0/3        |
|                                            |                         | Rm 450–700 N/mm²       | 1b  | ○○○ 0/3        |
|                                            |                         | Rm 700–900 N/mm²       | 1c  | ○○○ 0/3        |
|                                            |                         | Rm > 1200 N/mm²        | 1d  | ○○○ 0/3        |
| Aciers Inox                                | Aciers inoxydables      | Rm < 650 N/mm²         | 2a  | ○○○ 0/3        |
|                                            |                         | Rm 650–950 N/mm²       | 2b  | ○○○ 0/3        |
|                                            |                         | Rm > 950 N/mm²         | 2c  | ○○○ 0/3        |
| Aciers trempés                             | Aciers durcis           | 44–56 HRC              | 3a  | ○○○ 0/3        |
|                                            |                         | 57–67 HRC              | 3b  | ○○○ 0/3        |
| Matériaux exotiques                        | Alliages spéciaux       | < 32 HRC               | 4a  | ○○○ 0/3        |
|                                            |                         | > 32 HRC               | 4b  | ○○○ 0/3        |
| Graphite                                   | Graphite industriel     |                        | 5   | ●●● 3/3        |
| Fontes                                     | Fonte grise / nodulaire | < 32 HRC               | 6a  | ○○○ 0/3        |
|                                            |                         | > 32 HRC               | 6b  | ○○○ 0/3        |
| Titane                                     | Alliages titane         | Rm < 600 N/mm²         | 7a  | ○○○ 0/3        |
|                                            |                         | 600 < Rm N/mm²         | 7b  | ○○○ 0/3        |
| Alliages Nickel                            | Inconel, Hastelloy      | Rm < 1000 N/mm²        | 8a  | ○○○ 0/3        |
|                                            |                         | Rm > 1000 N/mm²        | 8b  | ○○○ 0/3        |
| Cuivre, laiton, bronze                     | Cuivreux                | Rm < 850 N/mm²         | 9a  | ●●● 2/3        |
|                                            |                         | Rm > 850 N/mm²         | 9b  | ●●● 2/3        |
| Aluminium                                  | Alliages aluminium      | Si < 0.5%              | 10a | ●●● 1/3        |
|                                            |                         | 0.5% < Si < 5%         | 10b | ●●● 2/3        |
|                                            |                         | Si > 5%                | 10c | ●●● 3/3        |
| Matières synthétiques                      | Plastiques techniques   | Thermoplastique        | 11a | ○○○ 0/3        |
|                                            |                         | Thermodurcissable      | 11b | ○○○ 0/3        |
| Matières composites                        | Composites renforcés    | Fibre de verre / GFK   | 12a | ●●● 3/3        |
|                                            |                         | Fibre de carbone / KFK | 12b | ●●● 3/3        |
| Métaux précieux                            | Or, platine, argent     | Or                     | 13a | ●●● 1/3        |
|                                            |                         | Platine                | 13b | ●●● 3/3        |

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

| DIMENSIONS NOMINALES |        |
|----------------------|--------|
| D (0 / -0.01)        | 12 mm  |
| d (h5)               | 12 mm  |
| L                    | 83 mm  |
| l1                   | 26 mm  |
| l3                   | –      |
| d3                   | –      |
| R                    | 1.5 mm |
| e                    | –      |
| Z                    | 3      |
| Chanfrein K          | –      |
| w° collision         | –      |



