

FRAISE-HÉMISPHERIQUE Z4 · BALL-NOSE-ENDMILL Z4 · HALBRUND-FRÄSER Z4



21402A-10 Version du 11.09.2026



E2

NUANCE SUBMICROGRAINS
USINAGE HAUTE VITESSE
DE MATIÈRES ABRASIVES

$\lambda = 35^\circ$
 $\gamma = 10^\circ$

ANGLES D'HÉLICE
VARIABLE 35° ET DE COUPE
10°

U

FORME HÉMISPHERIQUE

COUPE AU CENTRE ET
LATÉRALE

l_1
2.2xD

LONGUEUR DE COUPE
2.2xD

LONGUEUR UTILE
STANDARD

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●● Bon (2/3) ●○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières				
CATÉGORIE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21402A-10
Aciers alliés et non alliés	Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●● 3/3
		Rm 450-700 N/mm ²	1b	●●● 3/3
		Rm 700-900 N/mm ²	1c	●●● 3/3
		Rm > 1200 N/mm ²	1d	●●● 3/3
Aciers Inox	Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●● 3/3
		Rm 650-950 N/mm ²	2b	●●● 3/3
		Rm > 950 N/mm ²	2c	●●● 3/3
Aciers trempés	Aciers durcis	44-56 HRC	3a	●●○ 2/3
		57-67 HRC	3b	●●○ 2/3
Matériaux exotiques	Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	●●● 3/3
		> 32 HRC	4b	●●● 3/3
Graphite	Graphite industriel		5	●○○ 1/3
Fontes	Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	●●● 3/3
		> 32 HRC	6b	●●● 3/3
Titane	Alliages titane	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●● 3/3
		600 < Rm N/mm ²	7b	●●● 3/3
Alliages Nickel	Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●●● 3/3
		Rm > 1000 N/mm ²	8b	●●● 3/3
Cuivre, laiton, bronze	Cuivreux	Rm < 850 N/mm ²	9a	●○○ 1/3
		Rm > 850 N/mm ²	9b	●○○ 1/3
Aluminium	Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●○○ 1/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●○○ 1/3
		Si > 5%	10c	●○○ 1/3
Matières synthétiques	Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	○○○ 0/3
		Thermodurcissable	11b	○○○ 0/3
Matières composites	Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●○○ 1/3
		Fibre de carbone / KFK	12b	●○○ 1/3
Métaux précieux	Or, platine, argent	Or	13a	●○○ 1/3
		Platine	13b	●●○ 2/3

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	10 mm
d (h5)	10 mm
L	72 mm
l1	22 mm
l3	—
d3	—
R	5 mm
e	—
Z	4
Chanfrein K	—
w° collision	—



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21402A-10

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Tous droits réservés