

FRAISE-HÉMISPHERIQUE Z2 · BALL-NOSE-ENDMILL Z2 ·
HALBRUND-FRÄSER Z2



21416H-8 Version du 10.09.2026



E2

NUANCE
SUBMICROGRAINS
USINAGE HAUTE
VITESSE DE MATIÈRES
ABRASIVES

$\lambda = 40^\circ$
 $\gamma = 20^\circ$

ANGLES D'HÉLICE
VARIABLE 40° ET DE
COUPE 20°

U

FORME
HÉMISPHERIQUE

COUPE AU CENTRE ET
LATÉRALE

l_1
2.2xD

LONGUEUR DE COUPE
2.2XD

l_3

LONGUEUR UTILE

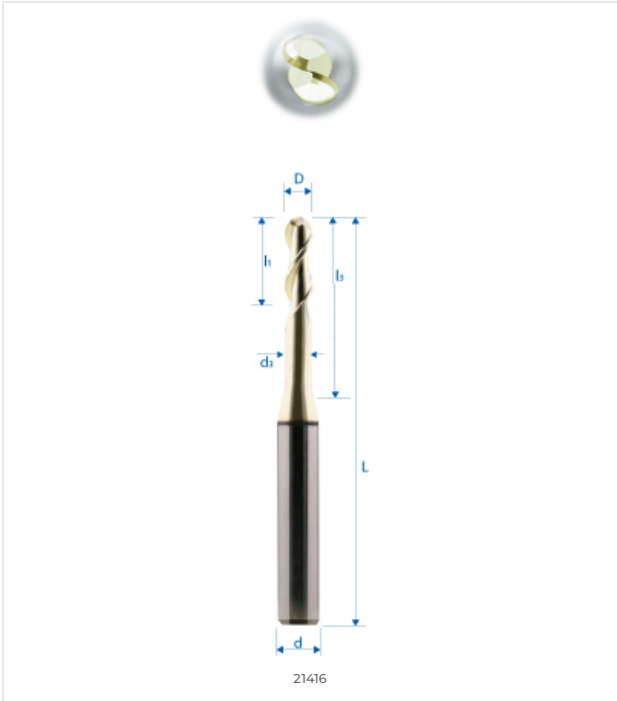
LONGUEUR UTILE
STANDARD

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières				
CATÉGORIE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21416H-8
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés		Rm < 450 N/mm ²	1a	○○○ 0/3
		Rm 450-700 N/mm ²	1b	○○○ 0/3
		Rm 700-900 N/mm ²	1c	○○○ 0/3
		Rm > 1200 N/mm ²	1d	○○○ 0/3
Aciers Inox Aciers inoxydables		Rm < 650 N/mm ²	2a	●●○ 2/3
		Rm 650-950 N/mm ²	2b	●●○ 2/3
		Rm > 950 N/mm ²	2c	○○○ 0/3
Aciers trempés Aciers durcis		44-56 HRC	3a	○○○ 0/3
		57-67 HRC	3b	○○○ 0/3
Matériaux exotiques Alliages spéciaux		< 32 HRC	4a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	4b	○○○ 0/3
Graphite Graphite industriel			5	●●○ 2/3
Fontes Fonte grise / nodulaire		< 32 HRC	6a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	6b	○○○ 0/3
Titane Alliages titane		Rm < 600 N/mm ²	7a	●●○ 2/3
		600 < Rm N/mm ²	7b	●●○ 2/3
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy		Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○○ 0/3
		Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○○ 0/3
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux		Rm < 850 N/mm ²	9a	●●● 3/3
		Rm > 850 N/mm ²	9b	●●● 3/3
Aluminium Alliages aluminium		Si < 0.5%	10a	●●● 3/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●●● 3/3
		Si > 5%	10c	●○○ 1/3
Matières synthétiques Plastiques techniques		Thermoplastique	11a	●○○ 1/3
		Thermodurcissable	11b	●●○ 2/3
Matières composites Composites renforcés		Fibre de verre / GFK	12a	●●○ 2/3
		Fibre de carbone / KFK	12b	●●○ 2/3
Métaux précieux Or, platine, argent		Or	13a	●●○ 2/3
		Platine	13b	●●○ 2/3

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	8 mm
d (h5)	8 mm
L	63 mm
l1	19 mm
l3	26 mm
d3	-
R	4 mm
e	-
Z	2
Chanfrein K	-
w° collision	-



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21416H-8