

FRAISE-PROFIL-ÉBAUCHE-MD-E2-+-EZI-ALPHA,-
VERSION-COURTE · ROUGHIN-ENDMILL-SC-E2-+-EZI-
ALPHA,-SHORT-VERSION · SCHAFT-SCHRUPPFRÄSER-
HM-E2-+-EZI-ALPHA,-KURTZE-VERSION



SWISS MADE

21520A-7-8 Version du 11.09.2026

E2

NUANCE SUBMICROGRAINS
USINAGE HAUTE VITESSE
DE MATIÈRES ABRASIVES

$\lambda = 35^\circ$
 $\gamma = 8^\circ$

ANGLES D'HÉLICE 35° ET
DE COUPE 8°

45°

CHANFREIN À 45°

COUPE AU CENTRE ET
LATÉRALE

l_1
 $1.2 \times D$

LONGUEUR DE COUPE
1.2XD

LONGUEUR UTILE COURTE

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières				
CATÉGORIE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21520A-7-8
Aciers alliés et non alliés	Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●○ 2/3
		Rm 450-700 N/mm ²	1b	●●○ 2/3
		Rm 700-900 N/mm ²	1c	●●○ 2/3
		Rm > 1200 N/mm ²	1d	●○○ 1/3
Aciers Inox	Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●○ 2/3
		Rm 650-950 N/mm ²	2b	●●○ 2/3
		Rm > 950 N/mm ²	2c	●●○ 2/3
Aciers trempés	Aciers durcis	44-56 HRC	3a	○○○ 0/3
		57-67 HRC	3b	○○○ 0/3
Matériaux exotiques	Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	●○○ 1/3
		> 32 HRC	4b	●○○ 1/3
Graphite	Graphite industriel		5	○○○ 0/3
Fontes	Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	●●● 3/3
		> 32 HRC	6b	●●● 3/3
Titane	Alliages titane	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●○ 2/3
		600 < Rm N/mm ²	7b	●○○ 1/3
Alliages Nickel	Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●○○ 1/3
		Rm > 1000 N/mm ²	8b	●○○ 1/3
Cuivre, laiton, bronze	Cuivreux	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●○ 2/3
		Rm > 850 N/mm ²	9b	●●○ 2/3
Aluminium	Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	○○○ 0/3
		0.5% < Si < 5%	10b	○○○ 0/3
		Si > 5%	10c	○○○ 0/3
Matières synthétiques	Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	○○○ 0/3
		Thermodurcissable	11b	○○○ 0/3
Matières composites	Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	○○○ 0/3
		Fibre de carbone / KFK	12b	○○○ 0/3
Métaux précieux	Or, platine, argent	Or	13a	●●○ 2/3
		Platine	13b	●○○ 1/3

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	7 mm
d (h5)	8 mm
L	58 mm
l1	8 mm
l3	-
d3	-
R	-
e	-
Z	3
Chanfrein K	-
w° collision	3°



